

PromaFliz ES, PromaFliz ESP

Cienko- i średniowarstwowe, elastyczne, odkształcalne zaprawy klejące do płytek ceramicznych, o bardzo dużej przyczepności do podłoża.

- **PromaFliz ES – materiał tiksotropowy.**
- **PromaFliz ESP – materiał upłynniony, do wielkoformatowych płytek podłogowych.**

Klasyfikacja produktu wg PN-EN 12004+A1:2012:

Produkty spełniają wymagania klasy C2TE S1: cementowy (C), o wysokich parametrach (2), o zmniejszonym spływie (T) – tylko **PromaFliz ES**, o długim czasie otwartym (E), odkształcalny (S1).

Przeznaczenie:

- Jako elastyczne, odkształcalne zaprawy klejowe do przyklejania okładzin z płytek ceramicznych, kamionki, mozaiki, klinkieru, mozaiki szklanej, lekkich płyt budowlanych i izolacyjnych do podłoża mineralnych, podłoża drewnopochodnych i płyt OSB (po odpowiednim ich zagruntowaniu).
- Do użycia na powierzchniach ściennych i podłogowych wewnątrz i na zewnątrz budynków, w sytuacjach wymagających połączenia o podwyższonej elastyczności i wytrzymałości (balkony, tarasy, schody zewnętrzne) w systemach uszczelnień zespolonych **PromaHydroflex D1, PromaHydroflex D2, PromaHydroflex F**.
- Do zastosowania na powierzchniach z ogrzewaniem podłogowym i innych powierzchniach odkształcalnych poddawanych lekkim naprężeniom.
- Do klejenia w systemach płytka na płytkę, w zbiornikach stale obciążonych wodą (np. baseny kąpielowe, zbiorniki wody p.-pożarowej, brodziki itp.).
- Do szpachlowań wyrównujących podłoże w grubościach do 6 mm.

Opis produktów:

Gotowe, suche, konfekcjonowane mieszaniny proszkowe spoiwa (cementu portlandzkiego), kruszyw naturalnych i dodatków ulepszających, tworzące po wymieszaniu z wodą budowlaną zaprawy klejące typu C2TE S1.

Właściwości:

- Odporne na wpływy atmosferyczne (wilgoć i mróz) oraz odparzanie;
- O odpowiedniej elastyczności, wytrzymałości, przyczepności i skurczu;
- Wydajne i łatwe do nanoszenia, o odpowiednio długim czasie otwartym.

Dane techniczne:

Gęstość nasypowa:	≤ 1,4 g/cm ³ ;
Zakres temperatury prowadzenia prac:	od +5°C do +25°C;
Przyczepność do podłoża:	≥ 1,0 N/mm ² ;
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie:	≥ 1,0 N/mm ² ;
Przyczepność po starzeniu termicznym:	≥ 1,0 N/mm ² ;
Czas przydatności do pracy:	> 120 min.*;
Czas otwarty:	> 30 min.*;
Czas korekty:	> 20 min.*;
Spływ:	< 0,5 mm;
Min. / max. grubość warstwy zaprawy:	2 / 5 mm
Czas sezonowania przed spoinowaniem:	ok. 36 h,
Zawartość chromu (VI) w gotowej masie:	≤ 0,0002 %

*) czasy zależne od wilgotności i temperatury powietrza oraz rodzaju podłoża i płytek

Zużycie:

Ok. 1,4 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.
Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Opakowania:	Worki warstwowe á 25 kg. Big bagi á 1000 kg.
Składowanie i trwałość:	Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, w suchych i wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.
Postępowanie z odpadami:	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.
Zasady bezpieczeństwa:	Produkt drażniący – zawiera cement. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Używać odpowiedniej odzieży i rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.

WYKONAWSTWO:

Warunki atmosferyczne:	Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C. Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
Prace zabezpieczające:	Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem.
Przygotowanie podłoży:	Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami. W szczególności: <ul style="list-style-type: none">• Nowe podłoża mineralne, nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;• Podłoża i tynki j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;• Istniejące powłoki nośne, nie pyłące – zmyć wodą pod ciśn.;• Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;• Powłoki nie nośne – usunąć w całości, pozostałe podłoże w miarę potrzeby zagruntować właściwym materiałem impregnującym;• Nadmiernie gładkie powierzchnie podłoży (szkliwa, mocne powłoki malarskie itp.) uczynić szorstkimi poprzez nakuwanie, szlifowanie itp. i w miarę potrzeby pokryć materiałem zapewniającym przyczepność• Nośne podłoża inne niż mineralne (np. drewnopochodne) zaimpregnować żywicą epoksydową lub poliuretanową z posypką z piasku suszonego. We wszystkich wątpliwych przypadkach przed rozpoczęciem pracy wykonać próbę skuteczności przyjętego sposobu przygotowania podłoża i przydatności wybranej zaprawy klejowej. Zasady gruntowania podłoży pod materiały PromaFliz E/ESP podano niżej:

Podłoże:	Przygotowanie wstępne:	Gruntowanie:
Jastrych cementowy, beton, tynk cementowy, tynk cementowo-wapienny	Czyszczenie	Nie wymagane przy podłożach nośnych, czystych o normalnej chłonności Opcja: PromaGrunt K, NANO

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

c.d.

Podłoże:	Przygotowanie wstępne:	Gruntowanie:
Podłoża o dużej chłonności, lekko pyłące ale stabilne	Szlifowanie, odpylenie	PromaSol z wodą 1 : 1, PromaGrunt NANO
Tynki gipsowe, jastrychy anhydrytowe	Zmatowienie, odpylenie	PromaGrunt K, NANO
Podłoża o małej nasiąkliwości, istniejące okładziny ceramiczne bez stałego obciążenia wodą (łazienki, kabiny natryskowe)	Zmatowienie mechaniczne, (odtłuszczenie), odpylenie	Proma Styk
Podłoża drewniane i drewnopochodne, płyty OSB	Zmatowienie mechaniczne, odpylenie	Żywica epoksydowa posypana piaskiem kwarcowym

Ręczny zarób materiału:

Do pojemnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej (ok. 6 do 7 l / 25 kg) wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnie zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin. Nie rozrzedzać wiążącej zaprawy wodą!

Mechaniczny zarób materiału:

Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach. Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żądaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.

Nakładanie materiału:

Masę klejową nanosić na przygotowane podłoże przy pomocy gładkiej pacy stalowej, sukcesywnie, w miarę możliwości jednolitą warstwą o grubości nieco większej od oczekiwanej grubości końcowej. Następnie przy pomocy pacy zębatej rozprowadzić po powierzchni i ściągnąć nadmiar materiału do uzyskania wyprofilowanej w pasy i bruzdy, równomiernej warstwy kleju. Wielkość zębów dobrać w zależności od rozmiarów płytek i żądanej grubości sklejenia. Płytki układać i dociskać równomiernie, do uzyskania właściwego położenia. Dbać o dostatecznie dużą powierzchnię kontaktu kleju z płytką i podłożem (min. 60-70%, a dla podłóg i powierzchni zewnętrznych do 100%). Unikać pokrywania jednorazowo zbyt dużej powierzchni. Nadmiar zaprawy i zabrudzenia starać się usuwać na bieżąco, w stanie świeżym.

Uwagi pomocnicze:

- Czas otwarty przydatności nałożonej warstwy masy klejowej do układania płytek ulega skróceniu w podwyższonej temperaturze, na podłożach silnie chłonących oraz w otoczeniu suchym i przewiewnym. Jeżeli rozłożona masa nie brudzi palców przy lekkim dotknięciu, należy ją zdjąć z powrotem do pojemnika z zaprawą, przemieszać i ponownie nałożyć.
- Płytek przed układaniem nie należy moczyć ani zwilżać!
- Zabrudzenia z masy klejowej usuwać z płytek na świeżo.

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

- Czyszczenie narzędzi:** Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.
- Czas twardnienia:** W warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%):
- po 36 godzinach powierzchnia jest odpowiednio twarda do prowadzenia prac nad fugowaniem spoin,
 - po 3 dniach nadaje się do ostrożnej eksploatacji,
 - po 7 dniach nadaje się do pełnego obciążania.

Karta techniczna produktu: PromaFliz ES/ESP, stan: III 2016.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału. Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.