

# PromaFix

## Masa klejowa dla systemów dociepleń (np. PROTERM S i PROTERM W)

<b>Przeznaczenie:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Do przyklejania płyt izolacyjnych ze styropianu i wełny mineralnej do podłoży mineralnych.</li></ul>
<b>Opis produktu:</b>	Sucha zaprawa mineralna na spoiwie cementowym, zawierająca naturalne kruszywa kwarcowe i kalcytowe oraz dodatki ulepszące.
<b>Właściwości:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Odporna na wpływy atmosferyczne, mrozoodporna, niepalna;</li><li>• O dużej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności do typowych podłoży mineralnych, odporności na skurcz i odparzanie;</li><li>• O optymalnych właściwościach roboczych, długim czasie otwartym, braku tendencji do spływania.</li></ul>
<b>Dane techniczne:</b>	Gęstość nasypowa: ok. 1,45 g/cm <sup>3</sup> , Przyczepność zaprawy - do betonu: > 0,3 MPa, do styropianu: > 0,1 MPa, do wełny min: > 0,1 MPa, Brak rys skurczowych w warstwie: ≤ 5 mm
<b>Zużycie:</b>	4 ÷ 6 kg/m <sup>2</sup> - do klejenia izolacji z płyt styropianu i wełny mineralnej. Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.
<b>Opakowania:</b>	Worki papierowe á 25 kg, big bagi á 1000 kg.
<b>Składowanie i trwałość:</b>	Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.
<b>Postępowanie z odpadami:</b>	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.
<b>Zasady bezpieczeństwa:</b>	Produkt zawiera cement i wapno. Reaguje silnie alkalicznie z wodą. W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.
<b>Dokumenty formalno-prawne:</b>	Deklaracja zgodności z Aprobatami Technicznymi ITB AT-15-5864/2010 oraz AT-15-6359/2010. Produkt posiada Atest Higieniczny PZH.

### WYKONAWSTWO:

<b>Warunki atmosferyczne:</b>	Podczas nakładania, wiązania i wysychania materiału wymagana jest minimalna temperatura otoczenia i podłoża: + 3 °C. Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
<b>Prace zabezpieczające:</b>	Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem.

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

---

- Przygotowanie podłoża:** Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami (lub zmienną grubością izolacji w systemach ociepleń).  
W szczególności:
- Nowe podłoża mineralne – oczyścić;
  - Nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
  - Tynki j.w. powierzchni piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
  - Istn. powłoki malarskie – usunąć w całości.
- Ręczny zarób materiału:** Do pojemnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej (ok. 7 l/worek 25 kg) wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnie zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin.
- Mechaniczny zarób materiału:** Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach.  
Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym konsystencję na poziomie ok. 9 cm opadu stożka pomiarowego. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.
- Przyklejanie płyt izolacyjnych:** Zarobioną masę klejową na płyty styropianowe nanosić bezpośrednio. Na płytach z wełny mineralnej uprzednio wetrzeć ją „na zero” w miejsca późniejszego kontaktu ich powierzchni z klejem.  
Dobór metody układania masy klejowej na płytach izolacyjnych uzależnić od ich rodzaju oraz stopnia nierówności podłoża przewidywanego do zniwelowania grubością warstwy kleju.
- Metoda całopowierzniowa („grzebieniowa”), najsukuteczniejsza i najbardziej wydajna, zalecana do stosowania na podłożach gładkich, praktycznie nie dająca możliwości korygowania ich odchyłek: Materiał  
nanieść na całą powierzchnię płyty warstwą jednakowej grubości, przeczesać pacą zębatą 10 cm. Płytę równomiernie docisnąć do podłoża.
  - Metoda punktowo-krawędziowa, pozwalająca na korektę nierówności i odchyłek podłoża do  $\pm 1$  cm, niedopuszczalna dla mocowania płyt lamelowych z wełny mineralnej: Materiał  
nanieść wzdłuż krawędzi płyty izolacyjnej pasmem obwodowym w kształcie pryzmy szerokości ok. 5 cm oraz w formie 3 do 6 równomiernie rozłożonych na pozostałej powierzchni „placków”. Średnicę placków oraz wysokość nałożonego materiału dobierać tak, aby po końcowym jego dociśnięciu kontakt z podłożem był zapewniony min. na 40 % powierzchni.
- Czyszczenie narzędzi:** Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.
- Czas schnięcia:** Ok. 1 do 3 dni, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych.
- Możliwość dalszej pracy:** Po min. 24 godzinach i stwardnieniu kleju – obróbka i kołkowanie przyklejonych płyt.

### Karta techniczna produktu: PromaFix, stan: XII 2010.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.  
Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.