

# PromaLit

## Cienkowarstwowy tynk strukturalny - mineralny lekki

**Przeznaczenie:**

- Do wykonywania dekoracyjnych wypraw na powierzchniach ściennych i sufitowych wewnątrz i na zewnątrz budynków;
- Do wykonywania wierzchnich wypraw systemów ociepleń ze styropianem i wełną mineralną (np. PROTERM S i PROTERM W).

**Opis produktu:** Sucha zaprawa mineralna na spoiwie cementowym, zawierająca naturalne kruszywa dolomitowe, dodatki ulepszające oraz wewnętrzne zbrojenie rozproszone w postaci mikrowłókien syntetycznych.

**Właściwości:**

- Odporny na wpływy atmosferyczne, hydrofobizowany, mrozoodporny, wysoce paroprzepuszczalny, niepalny;
- O dużej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności oraz odporności na skurcz i odparzanie;
- O optymalnych właściwościach roboczych, długim czasie otwartym, braku tendencji do spływania, łatwy w nanoszeniu i tworzeniu struktury;
- Tworzący po stwardnieniu jednolitą chropowatą powierzchnię.

**Dane techniczne:**

Gęstość nasypowa:	ok. 1,45 g/cm <sup>3</sup> ,
Przyczepność zaprawy do podł. ceram.:	> 0,5 MPa,
Absorpcja wody:	Wc2,
Brak rys skurczowych w warstwie:	= gr. ziarna.

**Zużycie:**

2,1 ÷ 2,4 kg/m <sup>2</sup>	- dla struktury baranka 1,5 mm (K15),
2,5 ÷ 2,8 kg/m <sup>2</sup>	- dla struktury baranka 2,0 mm (K20),
2,9 ÷ 3,2 kg/m <sup>2</sup>	- dla struktury baranka 3,0 mm (K30).

Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.

**Kolory:** Biały oraz barwiony fabrycznie wg kolekcji kolorystycznych przeznaczonych dla tynków mineralnych.

**Opakowania:** Worki papierowe á 25 kg, big bagi á 1000 kg.

**Składowanie i trwałość:** Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.

**Postępowanie z odpadami:** Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.

**Dokumenty formalno-prawne:**

- Deklaracja właściwości użytkowych wg normy PN-EN 998-1`.
- W ramach zestawu materiałów do wykonywania ociepleń:
  - Krajowa deklaracja właściwości użytkowych z odnośną normą PN-EN13499, 13500;
  - certyfikat zakładowej kontroli produkcji.

# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

## WYKONAWSTWO:

<b>Warunki atmosferyczne:</b>	Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 3 °C. Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
<b>Prace zabezpieczające:</b>	Oślonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie. Zabrudzenia usuwać niezwłocznie – na świeżo. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.
<b>Przygotowanie podłoża:</b>	Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć zle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami. W szczególności: <ul style="list-style-type: none"><li>• Nowe podłoża mineralne – oczyścić;</li><li>• Nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;</li><li>• Tynki j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;</li><li>• Istn. powłoki nośne, nie pyłące – zmyć wodą pod ciśn.;</li><li>• Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;</li><li>• Powłoki nie nośne – usunąć w całości, pozostałe podłoże zagruntować właściwym materiałem impregnującym.</li></ul>
<b>Podkład pośredni:</b>	Nie wymagany na warstwach zbrojonych z mas klejowo-szpachlowych PromaTerm i PromaTerm KLIMA – po uprzednim sprawdzeniu możliwości prawidłowego strukturywania wyprawy i odstąpienia od zabarwienia podłoża. Na wszystkie pozostałe podłoża, w tym gruntowane oraz inne niż mineralne (płyty gipsowo-kartonowe, podłoża malowane itp.) przed nałożeniem tynku nanieść warstwę podkładu tynkarskiego PromaPrim Plus w kolorze wyprawy końcowej, zgodnie z zaleceniami producenta.
<b>Ręczny zarób materiału:</b>	Do pojemnika z odmierzoną wg podanego niżej zapotrzebowania ilością wody wodociągowej wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnie zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin.
<b>Zapotrzebowanie wody:</b>	7,5÷8,0 l na worek 25 kg - dla struktury baranka 1,5 mm (K15), 6,7÷7,2 l na worek 25 kg - dla struktury baranka 2,0 mm (K20), 6,5÷7,0 l na worek 25 kg - dla struktury baranka 3,0 mm (K30). Ostateczna konsystencja robocza zależy od takich czynników, jak np. warunki pogodowe, temperatura czy preferencje wykonawcy. Zaleca się określać ją na podstawie prób i utrzymywać bez zmian na wydzielonych powierzchniach. Jednorodność konsystencji wpływa zasadniczo na jednolitość struktury i kolorystyki wyprawy końcowej.
<b>Mechaniczny zarób materiału:</b>	Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach. Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym konsystencję na poziomie ok. 9,5 ÷ 10 cm opadu stożka pomiarowego. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.

**Nakładanie materiału:**

Zarobioną masę tynkarską nanosić przy pomocy nierdzewnych kielni i pac murarskich na przygotowane podłoże sukcesywnie, jednolitą warstwą o grubości nieco większej od uziarnienia tynku.  
Następnie tą samą pacą, ustawioną do pod kątem ok. 30° względem podłoża, ściągnąć nadmiar materiału do grubości uziarnienia i wrzucić go ponownie do pojemnika ze świeżym tynkiem.  
Następnie przystąpić natychmiast do wykonania ostatecznej struktury wyprawy - „baranka”, zacierając ją przy pomocy pac z tworzywa sztucznego ruchami okrężnymi. Pozostający na pacach po zacieraniu szlam pozbawiony uziarnienia odrzucić jako odpad.

**Uwagi pomocnicze:**

- Podczas prac tynkarskich stosować zasadę pracy zespołowej. Zapewnić odpowiednią do obrabianej powierzchni liczbę wykwalifikowanych pracowników, rozdzielić obowiązki oraz zadbać o kontrolę jednolitego efektu końcowego.
- Architektonicznie wydzielone, jednorodne, ciągłe powierzchnie obrabiać w jednym cyklu technologicznym, bez przerw. Pracując na nich z tynkiem, przestrzegać zasady prowadzenia prac „mokre w mokre”, tzn. nie dopuszczać do podeschnięcia nakładanego, ściąganego lub strukturyowanego materiału przed dołożeniem jego kolejnej partii.
- Formując ostateczną strukturę wyprawy zwracać uwagę na jej jednakowy wygląd. W tym celu stosować jednakowe narzędzia i ruchy, zwracać szczególną uwagę na styki powierzchni obrabianych przez różnych pracowników (np. przy podestach rusztowań).

**Czyszczenie narzędzi:**

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

**Czas schnięcia:**

Ok. 1 do 3 dni, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych.  
Wiązanie wyprawy jest procesem zarówno chemicznym – poprzez reakcję uwodnienia hydratacji cementu, jak i fizycznym, polegającym na odparowaniu wody z materiału.  
W warunkach mgły lub wysokiej wilgotności powietrza oraz w niższych temperaturach ulega ono znacznemu spowolnieniu.

**Możliwość dalszej pracy:**

Przy sprzyjających dojrzewaniu wyprawy warunkach atmosferycznych:

- po min. 3 dniach – możliwe malowanie farbami silikatowymi, silikonowymi oraz farbami wiążącymi nieorganicznie;
- po min. 7 dniach – możliwe malowanie farbami dyspersyjnymi oraz innymi farbami wiążącymi organicznie.

Powyższe okresy czasu mogą ulegać wydłużeniu, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych

**UWAGA:**

Barwione w masie tynki mineralne cechuje naturalna możliwość powstania po wyschnięciu niejednorodności ich kolorystyki. Dlatego dla zapewnienia jednolitej barwy należy przewidzieć i wykonać jednokrotne malowanie ich powierzchni odpowiednią farbą egalizującą (PromaSilat).  
Właściwość ta nie jest wadą produktu i nie podlega reklamacji.

**Karta techniczna produktu: PromaLit, stan: 06.05.2022.**

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.  
Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.