

PromaFliz E

Cienkowarstwowa, uelastyczniona zaprawa klejąca do płytek ceramicznych o bardzo dużej przyczepności do podłoża

Klasyfikacja produktu wg PN-EN 12004+A1:2012 :	Produkt spełnia wymagania klasy C2TE: cementowy (C), o wysokich parametrach (2), o zmniejszonym spływie (T), o długim czasie otwartym (E).																								
Przeznaczenie:	<ul style="list-style-type: none">• Do cienkowarstwowego (gr. do 5 mm) przyklejania płytek ceramicznych, klinkieru, kamionki, fajansu, lekkich płyt budowlanych i izolacyjnych do podłoży mineralnych na powierzchniach ściennych i podłogowych wewnątrz i na zewnątrz, w sytuacjach wymagających połączenia o podwyższonej elastyczności i wytrzymałości;• Do stosowania na powierzchniach z ogrzewaniem podłogowym oraz na cementowych powłokach hydroizolujących (np. PromaHydroflex D1 i D2);• Do szpachlowań wyrównujących podłoże w grubościach do 5 mm.																								
Opis produktu:	Gotowa, sucha, proszkowa, konfekcjonowana mieszanina spoiwa (cementu portlandzkiego), kruszyw naturalnych i dodatków ulepszających, tworząca po wymieszaniu z wodą zaprawę klejącą do celów budowlanych typu C2TE.																								
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none">• Odporna na wpływy atmosferyczne (wilgoć i mróz) oraz odparzanie;• O odpowiedniej elastyczności, wytrzymałości, przyczepności i skurczu;• Wydajna i łatwa do nanoszenia, o odpowiednio długim czasie otwartym.																								
Dane techniczne:	<table><tr><td>Gęstość nasypowa:</td><td>≤ 1,4 g/cm³;</td></tr><tr><td>Zakres temperatury prowadzenia prac:</td><td>od +5°C do +25°C;</td></tr><tr><td>Przyczepność do podłoża:</td><td>> 1,0 N/mm²;</td></tr><tr><td>Przyczepność po zanurzeniu w wodzie:</td><td>> 1,0 N/mm²;</td></tr><tr><td>Przyczepność po starzeniu termicznym:</td><td>> 1,0 N/mm²;</td></tr><tr><td>Czas przydatności do pracy:</td><td>> 120 min.*;</td></tr><tr><td>Czas otwarty:</td><td>> 30 min.*;</td></tr><tr><td>Czas korekty:</td><td>> 20 min.*;</td></tr><tr><td>Spływ:</td><td>< 0,5 mm;</td></tr><tr><td>Min. / max. grubość warstwy zaprawy:</td><td>2 / 5 mm;</td></tr><tr><td>Czas sezonowania przed spoinowaniem:</td><td>ok. 36 h;</td></tr><tr><td>Zawartość chromu (VI) w gotowej masie:</td><td>≤ 0,0002 %.</td></tr></table> <p>*) czasy zależne od wilgotności i temperatury powietrza oraz rodzaju podłoża i płytek.</p>	Gęstość nasypowa:	≤ 1,4 g/cm ³ ;	Zakres temperatury prowadzenia prac:	od +5°C do +25°C;	Przyczepność do podłoża:	> 1,0 N/mm ² ;	Przyczepność po zanurzeniu w wodzie:	> 1,0 N/mm ² ;	Przyczepność po starzeniu termicznym:	> 1,0 N/mm ² ;	Czas przydatności do pracy:	> 120 min.*;	Czas otwarty:	> 30 min.*;	Czas korekty:	> 20 min.*;	Spływ:	< 0,5 mm;	Min. / max. grubość warstwy zaprawy:	2 / 5 mm;	Czas sezonowania przed spoinowaniem:	ok. 36 h;	Zawartość chromu (VI) w gotowej masie:	≤ 0,0002 %.
Gęstość nasypowa:	≤ 1,4 g/cm ³ ;																								
Zakres temperatury prowadzenia prac:	od +5°C do +25°C;																								
Przyczepność do podłoża:	> 1,0 N/mm ² ;																								
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie:	> 1,0 N/mm ² ;																								
Przyczepność po starzeniu termicznym:	> 1,0 N/mm ² ;																								
Czas przydatności do pracy:	> 120 min.*;																								
Czas otwarty:	> 30 min.*;																								
Czas korekty:	> 20 min.*;																								
Spływ:	< 0,5 mm;																								
Min. / max. grubość warstwy zaprawy:	2 / 5 mm;																								
Czas sezonowania przed spoinowaniem:	ok. 36 h;																								
Zawartość chromu (VI) w gotowej masie:	≤ 0,0002 %.																								
Zużycie:	Ok. 1,4 kg/m ² na 1 mm grubości warstwy. Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.																								
Opakowania:	Worki warstwowe á 25 kg. Big bagi á 1000 kg.																								
Składowanie i trwałość:	Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, w suchych i wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.																								
Postępowanie z odpadami:	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.																								
Zasady bezpieczeństwa:	Produkt drażniący – zawiera cement. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Używać odpowiedniej odzieży i rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.																								

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

WYKONAWSTWO:

Warunki atmosferyczne: Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.

Prace zabezpieczające: Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.

Przygotowanie podłoży: Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć zle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.

W szczególności:

- Nowe podłoża mineralne, nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
 - Podłoża i tynki j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Istniejące powłoki nośne, nie pyłące – zmyć wodą pod ciśn.;
 - Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Powłoki nie nośne – usunąć w całości, pozostałe podłoże w miarę potrzeby zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Nadmiernie gładkie powierzchnie podłoży (szkliwa, mocne powłoki malarskie itp.) uczynić szorstkimi poprzez nakuwanie, szlifowanie itp. i w miarę potrzeby pokryć materiałem zapewniającym przyczepność
 - Nośne podłoża inne niż mineralne (np. drewnopochodne) zaimpregnować żywicą epoksydową lub poliuretanową z posypką z piasku suszonego
- We wszystkich wątpliwych przypadkach przed rozpoczęciem pracy wykonać próbę skuteczności przyjętego sposobu przygotowania podłoża i przydatności wybranej zaprawy klejowej.

Zasady gruntowania podłoży pod materiał PromaFliz E podano poniżej.

Podłoże:	Przygotowanie wstępne:	Gruntowanie:
Jastrych cementowy, beton, tynk cementowy, tynk cementowo-wapienny.	Czyszczenie.	Nie wymagane na podłożach nośnych, czystych, o normalnej chłonności. Opcja: PromaGrunt K, NANO
Podłoża o dużej chłonności, lekko pyłące.	Szlifowanie, odpylenie.	PromaSol z wodą 1 : 1 PromaGrunt NANO
Tynki gipsowe, jastrych anhydrytowy.	Zmatowienie mechaniczne, odpylenie.	PromaGrunt K, NANO
Podłoża o małej nasiąkliwości, istniejące okładziny ceramiczne bez stałego obciążenia wodą (łazienki, kabiny natryskowe).	Zmatowienie mechaniczne, (odtłuszczenie), odpylenie.	PromaStyk
Podłoża drewniane i drewnopodobne (płyty OSB).	Zmatowienie mechaniczne, odpylenie.	Żywica epoksydowa posypana piaskiem kwarcowym.

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

- Ręczny zarób materiału:** Do pojemnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej (ok. 6 do 7 l / 25 kg) wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnie zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin. Nie rozrzedzać wiążącej zaprawy wodą!
- Mechaniczny zarób materiału:** Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach. Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żadaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.
- Nakładanie materiału:** Masę klejową nanosić na przygotowane podłoże przy pomocy gładkiej pacy stalowej, sukcesywnie, w miarę możliwości jednolitą warstwą o grubości nieco większej od oczekiwanej grubości końcowej. Następnie przy pomocy pacy zębatej rozprowadzić po powierzchni i ściągnąć nadmiar materiału do uzyskania wyprofilowanej w pasy i bruzdy, równomiernej warstwy kleju. Wielkość zębów dobrać w zależności od rozmiarów płytek i żądanej grubości sklejenia. Płytki układać i dociskać równomiernie, do uzyskania właściwego położenia. Dbać o dostatecznie dużą powierzchnię kontaktu kleju z płytką i podłożem (min. 60-70%, a dla podłóg i powierzchni zewnętrznych do 100%). Unikać pokrywania jednorazowo zbyt dużej powierzchni. Nadmiar zaprawy i zabrudzenia starać się usuwać na bieżąco, w stanie świeżym.
- Uwagi pomocnicze:
- Czas otwarty przydatności nałożonej warstwy masy klejowej do układania płytek ulega skróceniu w podwyższonej temperaturze, na podłożach silnie chłonących oraz w otoczeniu suchym i przewiewnym. Jeżeli rozłożona masa nie brudzi palców przy lekkim dotknięciu, należy ją zdjąć z powrotem do pojemnika z zaprawą, przemieszać i ponownie nałożyć.
 - Płytek przed układaniem nie należy moczyć ani zwilżać!
 - Zabrudzenia z masy klejowej usuwać z płytek na świeżo.
- Czyszczenie narzędzi:** Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.
- Czas twardnienia:** W warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%):
- po 36 godzinach powierzchnia jest odpowiednio twarda do prowadzenia prac nad fugowaniem spoin,
 - po 3 dniach nadaje się do ostrożnej eksploatacji,
 - po 7 dniach nadaje się do pełnego obciążania.

Karta techniczna produktu: PromaFliz E, stan: II 2016.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.

Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.