

# PromaCret RM F

**Gotowa zaprawa PCC / SPCC (cementowo-polimerowa) do szpachlowania, wyrównywania i wygładzania powierzchni betonowych.**

<b>Przeznaczenie:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Do wypełniania rys i ubytków („raków”) o głębokości do 5 mm, w ramach systemu naprawy betonu i żelbetu - PromaCret;</li><li>• Do wyrównywania powierzchni konstrukcji betonowych, żelbetowych, betonu licowego, wylewek oraz jastrychów cementowych;</li><li>• Jako ostateczna, zatarta na gładko lub filcowana cementowa warstwa posadzkowa lub podłoże pod farby.</li></ul>
<b>Opis produktu:</b>	Mineralna, gotowa, hydraulicznie wiążąca, 1-komponentowa zaprawa cementowo-żywiczna do zarabiania wodą, zawierająca wypełniacze z kruszyw kwarcowych o uziarnieniu do 0,5 mm, dodatki ulepszające oraz wewnętrzne zbrojenie rozproszone z mikrowłókien syntetycznych. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.
<b>Właściwości użytkowe:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Odporna na wpływy atmosferyczne, cykle mrozowe, skurcz i odparzanie;</li><li>• O optymalnych właściwościach roboczych, czasie otwartym, braku tendencji do spływania, łatwa w nanoszeniu;</li><li>• O dużej wytrzymałości na odrywanie powierzchniowe oraz przyczepności do istniejącego betonu, zapraw reprofilacyjnych i jastrychów cementowych.</li></ul>
<b>Właściwości techniczne:</b>	Gęstość nasypowa suchej zaprawy: ok. 1600 kg/m <sup>3</sup> , Gęstość obj. zarobionej zaprawy: ok. 1900 kg/m <sup>3</sup> , Gęstość obj. stwardniałej zaprawy: ok. 1750 kg/m <sup>3</sup> , Przyczepność (wg EN 1504-3:2005): ≥ 2 MPa, Wytrzymałość na ściskanie (wg jw.): Klasa R2 (≥ 40 MPa), Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (wg jw.): ≥ 10 MPa, Moduł sprężystości: 30 000 MPa, Absorpcja kapilarna (wg jw.): ≤ 0,15 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> , Kompatybilność cieplna (zamrażanie i rozmrażanie (wg jw.): ≥ 2 MPa, Odporność na karbonatyzację (wg jw.): spełnia.
<b>Zużycie suchej zaprawy:</b>	Ok. 1,7 kg/m <sup>2</sup> na 1 mm grubości warstwy. Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.
<b>Barwa:</b>	Szara.
<b>Opakowania:</b>	Worki papierowe 25 kg.
<b>Składowanie i trwałość:</b>	Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.
<b>Postępowanie z odpadami:</b>	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.
<b>Zasady bezpieczeństwa:</b>	Produkt zawiera cement. Reaguje silnie alkalicznie z wodą. W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.

# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

---

## WYKONAWSTWO:

- Warunki atmosferyczne:** Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C.  
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
- Prace zabezpieczające:** Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. W razie potrzeby stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.
- Przygotowanie podłoża do nakładania materiału:** Wszystkie podłoża muszą być nośne, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność i mleczka cementowego.  
Podłoże należy przygotować odpowiednią metodą np. przez śrutowanie, szlifowanie, frezowanie, zmycie wodą pod ciśnieniem. Przed nakładaniem materiału zwilżyć je do stanu matowo-wilgotnego. W szczególności:
- Nowe podłoża mineralne – oczyścić, lekko zwilżyć wodą;
  - Podłoża bardzo chłonne – zagruntować właściwym materiałem impregnującym (np. **PromaSol**, **PromaGrunt NANO**).
- Ręczny zarób materiału:** Do ręcznego zarobu materiału nadają się np. betoniarki wolnospadowe oraz mieszadła wolnoobrotowe do zapraw (do ok. 400 obr./min.).  
Do pojemnika z odmierzoną wg podanego niżej zapotrzebowania ilością wody wodociągowej wsypać powoli materiał suchy, mieszając do uzyskania jednorodnej zaprawy. Odczekać ok. 2 do 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 45 minut. Podczas nakładania unikać gęstnienia materiału często go mieszając.  
UWAGA: W trakcie nakładania nie wolno „polepszać” konsystencji gęstniejącego materiału dodatkiem wody.
- Zapotrzebowanie wody:** Ok. 5,3 l na worek 25 kg.  
Ostateczna konsystencja robocza zależy od takich czynników, jak np. warunki pogodowe, temperatura, przeznaczenie zaprawy czy preferencje wykonawcy. Zaleca się określać ją na podstawie prób i utrzymywać bez zmian na wydzielonych powierzchniach. Jednorodność konsystencji wpływa na jednolitość struktury i powierzchni nakładanego materiału.
- Mechaniczny zarób materiału:** Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach.  
Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żądaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.
- Nakładanie materiału:** Na przygotowane, świeżo zwilżone podłoże nakładać materiał przy pomocy pacy stalowej, równocześnie starannie wypełniając nim nierówności i pory metodą „szpachlowania drapanego”. Niezwłocznie po tym, przestrzegając zasady „mokre w mokre”, nakładać następną warstwę materiału rozprowadzając go i dokładnie zagęszczając do uzyskania ostatecznej warstwy o grubości 1,5÷5 mm.  
Powierzchnię ostateczną zatrzeć na gładko lub wyfilcować.  
Świeżo nałożony materiał chronić przed zbyt szybkim wysychaniem.

---

<b>Czyszczenie narzędzi:</b>	Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.
<b>Możliwość dalszej pracy:</b>	Po osiągnięciu przez nałożony materiał parametrów odpowiednich dla przewidywanej następnie technologii (głównie związaniu i wyschnięciu) można przystąpić do dalszych prac.
<b>Czas schnięcia:</b>	Wiązanie i wysychanie polega na hydratacji cementu i odparowaniu pozostałej części wody. W przeciętnych warunkach przyjmuje się potrzebny czas schnięcia w wymiarze 1 dnia na każdy milimetr grubości warstwy. Jest to wartość orientacyjna i odnosi się do mikroklimatu o temperaturze 20°C i 50% wilgotności względnej. W chłodnych i wilgotnych porach roku proces ten może ulec znacznemu wydłużeniu.
<b>System PromaCret:</b>	<b>PromaCret ZH/MK</b> – mostek szczepny; <b>PromaCret RM 20</b> – zaprawa reprofilacyjna; <b>PromaCret RM F</b> – szpachlówka wierzchnia.

#### **Karta techniczna produktu: PromaCret RM F stan: II 2016.**

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału. Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.