

# PromaFliz Z

**Cienkowarstwowa zaprawa klejąca do płytek ceramicznych, mrozoodporna i wodoodporna, modyfikowana polimerami.**

<b>Klasyfikacja produktu wg PN-EN 12004+A1:2012 :</b>	Produkt spełnia wymagania klasy C1T: cementowy (C), podstawowy o normalnym czasie wiązania (1), o zmniejszonym spływie (T).																		
<b>Przeznaczenie:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Do cienkowarstwowego (gr. do 5 mm) przyklejania płytek ceramicznych, klinkieru, kamionki do mineralnych podłoży na powierzchniach ściennych i podłogowych wewnątrz budynków oraz na powierzchniach ściennych na zewnątrz budynków;</li><li>• Do wyrównujących podłoża szpachlowań o grubości do 5 mm.</li></ul>																		
<b>Opis produktu:</b>	Gotowa, sucha, proszkowa, konfekcjonowana mieszanina spoiwa (cementu portlandzkiego), kruszyw naturalnych i dodatków ulepszających, tworząca po wymieszaniu z wodą zaprawę klejącą do celów budowlanych typu C1T.																		
<b>Właściwości:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Odporna na wpływy atmosferyczne i mróz, czasowo odporna na wilgoć;</li><li>• O odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności, odporności na skurcz i odparzanie;</li><li>• Wydajna, łatwa do nanoszenia, o odpowiednio długim czasie otwartym i braku tendencji do spływania.</li></ul>																		
<b>Dane techniczne:</b>	<table><tr><td>Gęstość nasypowa:</td><td>≤ 1,4 kg/dm<sup>3</sup>;</td></tr><tr><td>Zakres temperatury prowadzenia prac:</td><td>od +5°C do +25°C;</td></tr><tr><td>Czas przydatności do pracy:</td><td>&gt; 120 min.*;</td></tr><tr><td>Czas otwarty:</td><td>&gt; 20 min.*;</td></tr><tr><td>Czas korekty:</td><td>&gt; 10 min.*;</td></tr><tr><td>Spływ:</td><td>&lt; 0,5 mm;</td></tr><tr><td>Min. / max. Grubość warstwy zaprawy:</td><td>2 / 5 mm;</td></tr><tr><td>Czas sezonowania przed spoinowaniem:</td><td>ok. 36 h;</td></tr><tr><td>Zawartość chromu (VI) w gotowej masie:</td><td>≤ 0,0002 %.</td></tr></table> <p><small>*) czasy zależne od wilgotności i temperatury powietrza oraz rodzaju podłoża i płytek.</small></p>	Gęstość nasypowa:	≤ 1,4 kg/dm <sup>3</sup> ;	Zakres temperatury prowadzenia prac:	od +5°C do +25°C;	Czas przydatności do pracy:	> 120 min.*;	Czas otwarty:	> 20 min.*;	Czas korekty:	> 10 min.*;	Spływ:	< 0,5 mm;	Min. / max. Grubość warstwy zaprawy:	2 / 5 mm;	Czas sezonowania przed spoinowaniem:	ok. 36 h;	Zawartość chromu (VI) w gotowej masie:	≤ 0,0002 %.
Gęstość nasypowa:	≤ 1,4 kg/dm <sup>3</sup> ;																		
Zakres temperatury prowadzenia prac:	od +5°C do +25°C;																		
Czas przydatności do pracy:	> 120 min.*;																		
Czas otwarty:	> 20 min.*;																		
Czas korekty:	> 10 min.*;																		
Spływ:	< 0,5 mm;																		
Min. / max. Grubość warstwy zaprawy:	2 / 5 mm;																		
Czas sezonowania przed spoinowaniem:	ok. 36 h;																		
Zawartość chromu (VI) w gotowej masie:	≤ 0,0002 %.																		
<b>Zużycie:</b>	Ok. 1,4 kg/m <sup>2</sup> na 1 mm grubości warstwy. Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.																		
<b>Opakowania:</b>	Worki warstwowe á 25 kg. Big baki á 1000 kg.																		
<b>Składowanie i trwałość:</b>	Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, w suchych i wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.																		
<b>Postępowanie z odpadami:</b>	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.																		
<b>Zasady bezpieczeństwa:</b>	Produkt drażniący – zawiera cement. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Używać odpowiedniej odzieży i rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.																		

# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

## WYKONAWSTWO:

- Warunki atmosferyczne:** Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C.  
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
- Prace zabezpieczające:** Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.
- Przygotowanie podłoża:** Pod zastosowanie zaprawy klejącej **ProMaFliz Z** nadają się wyłącznie powierzchnie mineralne. Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami. W szczególności:
- Nowe podłoża mineralne – oczyścić;
  - Nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
  - Podłoża j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym.
- Na innych podłożach oraz na powierzchniach pokrytych powłokami malarskimi, dekoracyjnymi i in. po ich przygotowaniu stosować zaprawy klejowe o podwyższonej elastyczności. Zasady gruntowania podłoża pod materiał **ProMaFliz Z** podano poniżej.

Podłoże:	Przygotowanie wstępne:	Gruntowanie:
Jastrych cementowy, beton, tynk cementowy, tynk cementowo-wapienny.	Czyszczenie.	Nie wymagane na podłożach nośnych, czystych, o normalnej chłonności. Opcja: <b>PromaGrunt K, NANO</b>
Podłoża o dużej chłonności, lekko pylące.	Szlifowanie, odpylenie.	<b>PromaSol</b> z wodą 1 : 1, <b>PromaGrunt NANO</b>
Tynki gipsowe.	Zmatowienie mechaniczne, odpylenie	<b>PromaGrunt K, NANO</b>

- Ręczny zarób materiału:** Do pojemnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej (ok. 6 do 7 l / 25 kg) wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnie zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin. Nie rozrzedzać wiążącej zaprawy wodą!

- Mechaniczny zarób materiału:** Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach. Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żądaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.

---

**Nakładanie materiału:**

Masę klejową nanosić na przygotowane podłoże przy pomocy gładkiej pacy stalowej, rozprowadzić po powierzchni jednolitą warstwą o grubości większej od oczekiwanej grubości warstwy ostatecznej. Następnie przy pomocy pacy zębatej ściągnąć nadmiar materiału do uzyskania wyprofilowanej w pasy i bruzdy, równomiernej warstwy kleju. Wielkość zębów dobrać w zależności od rozmiarów płytek i żądanej grubości sklejenia. Płytki układać i dociskać równomiernie, do uzyskania właściwego położenia. Dbać o dostatecznie dużą powierzchnię kontaktu kleju z płytką i podłożem (min. 60-70%, a dla podłóg i powierzchni zewnętrznych do 100%).  
Unikać pokrywania jednorazowo zbyt dużej powierzchni.  
Nadmiar zaprawy i zabrudzenia usuwać na bieżąco, w stanie świeżym.

**Uwagi pomocnicze:**

- Czas otwarty przydatności nałożonej warstwy masy klejowej do układania płytek ulega skróceniu w podwyższonej temperaturze, na podłożach silnie chłonących oraz w otoczeniu suchym i przewodnym;
- Jeżeli rozłożona masa nie brudzi palców przy lekkim dotknięciu, należy ją zdjąć z powrotem do pojemnika z zaprawą, przemieszać i ponownie nałożyć;
- Płytek przed układaniem nie należy moczyć ani zwilżać!
- Zabrudzenia z masy klejowej usuwać z płytek na świeżo.

**Czyszczenie narzędzi:**

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

**Czas twardnienia:**

W warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%):

- po 36 godzinach powierzchnia jest odpowiednio twarda do prowadzenia prac nad fugowaniem spoin;
- po 3 dniach nadaje się do ostrożnej eksploatacji;
- po 7 dniach nadaje się do pełnego obciążania.

**Karta techniczna produktu: ProMaFliz Z, stan: II 2016.**

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.  
Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.