

PromaLit

Cienkowarstwowy tynk strukturalny - mineralny lekki

Przeznaczenie:

- Do wykonywania dekoracyjnych wypraw na powierzchniach ściennych i sufitowych wewnątrz i na zewnątrz budynków;
- Do wykonywania wierzchnich wypraw systemów ociepleń ze styropianem i wełną mineralną (np. PROTERM S i PROTERM W).

Opis produktu:

Sucha zaprawa mineralna na spoiwie cementowym, zawierająca naturalne kruszywa marmurowe i kalcytowe, dodatki ulepszające oraz wewnętrzne zbrojenie rozproszone w postaci mikrowłókien syntetycznych.

Właściwości:

- Odporny na wpływy atmosferyczne, hydrofobizowany, mrozoodporny, wysoce paroprzepuszczalny, niepalny;
- O dużej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności oraz odporności na skurcz i odparzanie;
- O optymalnych właściwościach roboczych, długim czasie otwartym, braku tendencji do spływania, łatwy w nanoszeniu i tworzeniu struktury;
- Tworzący po stwardnieniu jednolitą chropowatą powierzchnię.

Dane techniczne:

Gęstość nasypowa:	ok. 1,45 g/cm ³ ,
Przyczepność zaprawy do podł. ceram.:	> 0,3 MPa,
Wytrzymałość na zginanie:	> 1,3 MPa,
Wytrzymałość na ściskanie:	> 2,8 MPa,
Nasiąkliwość masowa:	< 12 %,
Brak rys skurczowych w warstwie:	= gr. ziarna.

Zużycie:

2,1 ÷ 2,4 kg/m ²	- dla struktury baranka 1,5 mm (K15),
2,5 ÷ 2,8 kg/m ²	- dla struktury baranka 2,0 mm (K20),
2,9 ÷ 3,2 kg/m ²	- dla struktury baranka 3,0 mm (K30).

Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.

Kolory:

Biały oraz barwiony fabrycznie wg kolekcji kolorystycznych przeznaczonych dla tynków mineralnych.

Opakowania:

Worki papierowe á 25 kg, big bagi á 1000 kg.

Składowanie i trwałość:

Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.

Postępowanie z odpadami:

Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.

Zasady bezpieczeństwa:

Produkt zawiera cement i wapno. Reaguje silnie alkalicznie z wodą. W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.

Dokumenty formalno-prawne:

Deklaracja zgodności z Aprobatami Technicznymi ITB AT-15-5864/2010 oraz AT-15-6359/2010.
Produkt posiada Atest Higieniczny PZH.



WYKONAWSTWO:

Warunki atmosferyczne: Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 3 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.

Prace zabezpieczające: Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.

Przygotowanie podłoża: Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność.
Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.
W szczególności:

- Nowe podłoża mineralne – oczyścić;
- Nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
- Tynki j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
- Istn. powłoki nośne, nie pyłące – zmyć wodą pod ciśn.;
- Powłoki jw., kreuujące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
- Powłoki nie nośne – usunąć w całości, pozostałe podłoże zagruntować właściwym materiałem impregnującym.

Na wszystkie podłoża gruntowane oraz inne niż mineralne (płyty gipsowo-kartonowe, podłoża malowane itp.) przed nałożeniem tynku nanieść warstwę podkładu tynkarskiego (np. Capatect 610 Putzgrund, prod. Caparol) w kolorze wyprawy końcowej, zgodnie z zaleceniami producenta.

Ręczny zarób materiału: Do pojemnika z odmierzoną wg podanego niżej zapotrzebowania ilością wody wodociągowej wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnie zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin.

Zapotrzebowanie wody:

7,5÷8,0 l na worek 25 kg	- dla struktury baranka 1,5 mm (K15),
6,7÷7,2 l na worek 25 kg	- dla struktury baranka 2,0 mm (K20),
6,5÷7,0 l na worek 25 kg	- dla struktury baranka 3,0 mm (K30).

Ostateczna konsystencja robocza zależy od takich czynników, jak np. warunki pogodowe, temperatura czy preferencje wykonawcy. Zaleca się określać ją na podstawie prób i utrzymywać bez zmian na wydzielonych powierzchniach.
Jednorodność konsystencji wpływa zasadniczo na jednolitość struktury i kolorystyki wyprawy końcowej.

Mechaniczny zarób materiału: Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach.
Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym konsystencję na poziomie ok. 9,5 ÷ 10 cm opadu stożka pomiarowego. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.



Nakładanie materiału:

Zarobioną masę tynkarską nanosić przy pomocy nierdzewnych kielni i pac murarskich na przygotowane podłoże sukcesywnie, jednolitą warstwą o grubości nieco większej od uziarnienia tynku.

Następnie tą samą pacą, ustawioną do pod kątem ok. 30° względem podłoża, ściągnąć nadmiar materiału do grubości uziarnienia i wrzucić go ponownie do pojemnika ze świeżą zaprawą. Pozostający na pacy, pozbawiony uziarnienia szlam po ostatnim ściągnięciu, odrzucić jako odpad.

Następnie przystąpić natychmiast do wykonania ostatecznej struktury wyprawy, zacierając ją przy pomocy pac z tworzywa sztucznego ruchami okrężnymi. Szlam pozostający na pacach odrzucić jako odpad.

Uwagi pomocnicze:

- Podczas prac tynkarskich stosować zasadę pracy zespołowej. Zapewnić odpowiednią do obrabianej powierzchni liczbę wykwalifikowanych pracowników, rozdzielić obowiązki oraz zadbać o kontrolę jednolitego efektu końcowego.
- Architektonicznie wydzielone, jednorodne, ciągłe powierzchnie obrabiać w jednym cyklu technologicznym, bez przerw. Pracując na nich z tynkiem, przestrzegać zasady prowadzenia prac „mokre w mokre”, tzn. nie dopuszczać do podeschnięcia nakładanego, ściąganego lub strukturowanego materiału przed dołożeniem jego kolejnej partii.
- Formując ostateczną strukturę wyprawy zwracać uwagę na jej jednakowy wygląd. W tym celu stosować jednakowe narzędzia i ruchy, zwracać szczególną uwagę na styki powierzchni obrabianych przez różnych pracowników (np. przy podestach rusztowań).

Czyszczenie narzędzi:

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

Czas schnięcia:

Ok. 1 do 3 dni, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych.

Możliwość dalszej pracy:

Przy sprzyjających dojrzewaniu wyprawy warunkach atmosferycznych:

- po min. 3 dniach – możliwe malowanie farbami silikatowymi, silikonowymi oraz farbami wiążącymi nieorganicznie;
- po min. 7 dniach – możliwe malowanie farbami dyspersyjnymi oraz innymi farbami wiążącymi organicznie.

Powyższe okresy czasu mogą ulegać wydłużeniu, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych

UWAGA:

Barwione w masie tynki mineralne cechuje naturalna możliwość powstania po wyschnięciu niejednorodności ich kolorystyki. Dlatego dla zapewnienia jednolitej barwy należy przewidzieć i wykonać jednokrotne malowanie ich powierzchni odpowiednią farbą egalizującą.

Właściwość ta nie jest wadą produktu i nie podlega reklamacji.

Karta techniczna produktu: PromaLit, stan: V 2017.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.

Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.

