

PromaFix

Masa klejowa dla systemów dociepleń (np. PROTERM S i PROTERM W).

Przeznaczenie:	<ul style="list-style-type: none">Do przyklejania płyt izolacyjnych ze styropianu i wełny mineralnej do podłoża mineralnych.
Opis produktu:	Sucha zaprawa mineralna na spoiwie cementowym, zawierająca naturalne kruszywa kwarcowe i kalcytowe oraz dodatki ulepszające.
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none">Odporna na wpływy atmosferyczne, mrozoodporna, niepalna;O dużej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności do typowych podłoży mineralnych, odporności na skurcz i odparzenie;O optymalnych właściwościach roboczych, długim czasie otwartym, braku tendencji do spływania.
Dane techniczne:	Gęstość nasypowa: ok. 1,45 g/cm ³ , Przyczepność zaprawy - do betonu: > 0,3 MPa, do styropianu: > 0,1 MPa, do wełny min: > 0,1 MPa, Brak rys skurczowych w warstwie: ≤ 5 mm
Zużycie:	4 ÷ 6 kg/m ² - do klejenia izolacji z płyt styropianu i wełny mineralnej. Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.
Opakowania:	Worki papierowe á 25 kg, big bagi á 1000 kg.
Składowanie i trwałość:	Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.
Postępowanie z odpadami:	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.
Zasady bezpieczeństwa:	Produkt zawiera cement i wapno. Reaguje silnie alkalicznie z wodą. W przy-padku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.
Dokumenty formalno-prawne:	Deklaracja zgodności z Aprobatami Technicznymi ITB AT-15-5864/2010 oraz AT-15-6359/2010. Produkt posiada Atest Higieniczny PZH.
WYKONAWSTWO:	
Warunki atmosferyczne:	Podczas nakładania, wiązania i wysychania materiału wymagana jest minimalna temperatura otoczenia i podłoża: + 3 °C. Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
Prace zabezpieczające:	Ochronić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem.



Przygotowanie podłoża:

Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, tłuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami (lub zmienną grubością izolacji w systemach ociepleń). W szczególności:

- Nowe podłoża mineralne – oczyścić;
- Nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
- Tynki j.w. powierzchni. piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
- Istn. powłoki malarskie – usunąć w całości.

Ręczny zarób materiału:

Do pojemnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej (ok. 7 l/worek 25 kg) wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnie zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin.

Mechaniczny zarób materiału:

Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach. Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym konsystencję na poziomie ok. 9 cm opadu stożka pomiarowego. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.

Przyklejanie płyt izolacyjnych:

Zarobioną masę klejową na płyty styropianowe nanosić bezpośrednio. Na płytach z wełny mineralnej uprzednio wetrzeć ją „na zero” w miejsca późniejszego kontaktu ich powierzchni z klejem. Dobór metody układania masy klejowej na płytach izolacyjnych uzależnić od ich rodzaju oraz stopnia nierówności podłoża przewidywanego do zniwelowania grubością warstwy kleju.

- **Metoda całopowierzniowa („grzebieniowa”)**, najskuteczniejsza i najbardziej wydajna, zalecana do stosowania na podłożach gładkich, praktycznie nie dająca możliwości korygowania ich odchyłek:
Materiał nanieść na całą powierzchnię płyty warstwą jednakowej grubości, przeczesać pacą zębatą 10 cm. Płytę równomiernie docisnąć do podłoża.
- **Metoda punktowo-krawędziowa**, pozwalająca na korektę nierówności i odchyłek podłoża do ± 1 cm, niedopuszczalna dla mocowania płyt lamelowych z wełny mineralnej:
Materiał nanieść wzdłuż krawędzi płyty izolacyjnej pasmem obwodowym w kształcie pryzmy szerokości ok. 5 cm oraz w formie 3 do 6 równomiernie rozłożonych na pozostałej powierzchni „placków”. Średnicę placków oraz wysokość nałożonego materiału dobierać tak, aby po końcowym jego dociśnięciu kontakt z podłożem był zapewniony min. na 40 % powierzchni.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

Czas schnięcia:

Ok. 1 do 3 dni, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych.

Możliwość dalszej pracy:

Po min. 24 godzinach i stwardnieniu kleju – obróbka i kołkowanie przyklejonych płyt.

Karta techniczna produktu: PromaFix, stan: V 2017.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoża i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału. Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.

