

CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr ZC-CZKP-001

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U.04.92.881 z późniejszymi zmianami) oraz z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobów znakowania ich znakami budowlanymi (Dz. U.04.198.2041, z późniejszymi zmianami) potwierdza się, że:

Zewnętrzny system ocieplenia ETICS na bazie wełny mineralnej PROTERM

ETICS-MW-EN13500-1,0-F-I10-PE500

Odmiany: PROTERM W SIL, PROTERM W

System PROTERM został sklasyfikowany jako nierozprzestrzeniający ognia przez ściany (NRO) zgodnie z normą PN-B-02867:1990 + PN-B-02867:1990/Az1:2001 (dotyczy uziarnienia $\geq 1,5$ mm oraz grubości warstwy izolacji termicznej 50 ± 200 mm)

Opis składu zewnętrznego systemu ocieplenia został opisany w załączniku Nr 1 do niniejszego certyfikatu

wprowadzony do obrotu i produkowany przez Firmę

**ZPB J. Maciejewski
Nowy Świat 1, 97-400 Bełchatów**

w Zakładzie Produkcyjnym:

**ZPB J. Maciejewski
Nowy Świat 1, 97-400 Bełchatów**

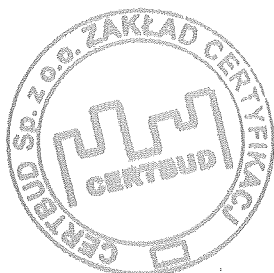
spełnia wymagania określone w:

PN-EN 13500:2005

Producent wykonał wstępne badania typu, wdrożył zakładową kontrolę produkcji i prowadzi badania próbek wyrobu, pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z ustalonym planem badań.

Zakład Certyfikacji przeprowadził, w ramach oceny zgodności 2+, wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat wydany w dniu 11 marca 2011r. i jest ważny, o ile ważna jest specyfikacja techniczna dla wyrobu, wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, zakładowa kontrola produkcji, warunki i miejsce produkcji.



Dyrektor
Zakładu Certyfikacji


Kamil PAWŁOWSKI

Warszawa, 23 czerwca 2015r.

ZAŁĄCZNIK Nr 1 DO CERTYFIKATU ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI
Nr ZC-CZKP-001

ZEWNĘTRZNY SYSTEM OCIEPLENIA ETICS NA BAZIE WEŁNY
MINERALNEJ PROTERM

1. W skład zewnętrznego zespolonego systemu ocieplania (ETICS) na bazie wełny mineralnej o nazwie **PROTERM W** wchodzi:

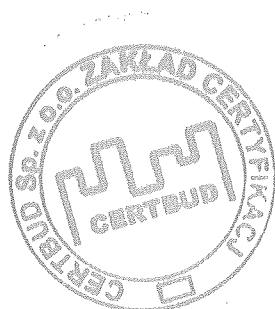
- Zaprawa klejowa do przyklejania płyt izolacji termicznej do podłoża – Proma Fix
- Płyty z wełny mineralnej charakteryzujące się zgodnością z normą PN-EN 13162 oraz parametrami: T5- CS(10/Y)10-TR80-WL(P), deklarowany opór cieplny nie mniejszy niż 1,00 m²* K/W, klasa reakcji na ogień co najmniej A2 –s3
- Zaprawa klejowo-szpachlowa do wykonywania warstwy zbrojącej na płytach do izolacji termicznej – Proma Term
- Siatka z włókna szklanego Polkoni 145 Standard I
- Uniwersalny podkład tynkarski – Proma Prim
- Lekki tynk mineralny – Proma Lit biały lub produkowany w kolorach wg wzornika producenta (barwiony w masie) o strukturze „baranka” o uziarnieniach: 1,0; 1,5; 2,0; 3,0 mm
- PromaSilat – farba silikatowa; PromaSilox – farba siloksanowa (dyspersyjna); PromaSilkon – farba silikonowa z dodatkami antyporostowymi

Okładzina elewacyjna (lekki tynk mineralny Proma Lit) oraz izolacja cieplna (płyty z wełny mineralnej) charakteryzują się klasą reakcji na ogień A1 zgodnie z PN-EN 13501-1:2008 co odpowiada wyrobowi niepalnemu.

2. W skład zewnętrznego zespolonego systemu ocieplania (ETICS) na bazie wełny mineralnej o nazwie **PROTERM W SIL** wchodzi:

- Zaprawa klejowa do przyklejania płyt izolacji termicznej do podłoża – Proma Fix
- Płyty z wełny mineralnej charakteryzujące się zgodnością z normą PN-EN 13162 oraz parametrami: T5- CS(10/Y)10-TR80-WL(P), deklarowany opór cieplny nie mniejszy niż 1,00 m²* K/W, klasa reakcji na ogień co najmniej A2 –s3
- Zaprawa klejowo szpachlowa do wykonywania warstwy zbrojącej na płytach do izolacji termicznej – Proma Term
- Siatka z włókna szklanego Polkoni 145 Standard I
- Uniwersalny podkład tynkarski – Proma Prim
- Tynk silikatowy – PromaSil, o strukturze „baranka” o uziarnieniach: 1,0; 1,5; 2,0 mm oraz o strukturze „kornik” o uziarnieniach 1,5; 2,0; 3,0 mm

3. Płyty z wełny mineralnej są mocowane za pomocą zaprawy klejącej. Dodatkowo w systemie mogą być stosowane łączniki mechaniczne.



Dyrektor
Zakładu Certyfikacji


Kamil PAWŁOWSKI

Warszawa, 23 czerwca 2015r.