

# PromaDekor Fix

## Klej do okładzin dekoracyjnych o stylizacji licówki ceglanej i deski.

### Przeznaczenie:

Do przyklejania i kształtowania spoin okładzinowych płyt dekoracyjnych **PromaDekor CE** i **PromaDekor DE** w celu uzyskania całościowego lub miejscowego dekoracyjnego wykończenia ścian, elewacji, cokołów lub np. wydzielonych elementów architektonicznych budynków oraz pomieszczeń w estetyce naśladującej wygląd litego muru ceglanego, licówki ceglanej, okładziny z płytek ceramicznych, deski itp.:

- na powierzchniach ściennych i sufitowych elewacyjnych systemów ociepleń;
- na powierzchniach ściennych i sufitowych typowych masywnych i lekkich podłożach budowlanych na zewnątrz budynków;
- na dowolnych powierzchniach typowych podłożach budowlanych wewnątrz budynków.

### Opis produktu:

Gotowy do użycia, jednoskładnikowy klej dyspersyjny typu D1, na bazie spoiw z wodorozcieńczalnych dyspersji żywic syntetycznych (kopolimerów akrylowych), z dodatkiem wypełniaczy z naturalnych kruszyw mineralnych, pigmentów oraz innych dodatków ulepszcających.

### Właściwości:

- Wodorozcieńczalny, o optymalnych parametrach użytkowych: konsystencji, długim czasie otwartym i braku tendencji do spływania, wytrzymałości na odrywanie i przyczepności początkowej;
- Po wyschnięciu tworzący spoinę odporną na wpływy atmosferyczne, skurcz i odparzenie, elastyczną na miarę potrzeb wynikających z odkształceń mocowanych płytek.

### Dane techniczne:

Masa powierzchniowa (razem z okładziną):	od 6,5 do 10 kg/m <sup>2</sup> ,
Przyczepność do betonu i zaprawy cem.-wap.:	> 0,3 MPa,
Przewodność cieplna λ:	0,30 W/(m·K),
Reakcja na ogień:	Euroklasa F.

### Kolory kleju / spoin:

**PromaDekor Fix**: naturalnie biały, jasnoszary, szary, grafitowy.  
Wykonanie innych kolorów możliwe na zamówienie indywidualne.

### Zużycie:

Klej **PromaDekor Fix** - od 1,7 do 3,5 kg/m<sup>2</sup>, zależnie od grubości warstwy (ok. 1,5 kg/m<sup>2</sup>/mm).  
Ostateczne zużycie materiałów zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.

### Opakowania:

Klej **PromaDekor Fix** - wiadra plastikowe 15 i 25 kg.

### Składowanie i trwałość:

Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.

### Zasady bezpieczeństwa:

W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.

### Postępowanie z odpadami:

Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.

### WYKONAWSTWO:

#### Warunki atmosferyczne:

Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C.  
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

<b>Prace zabezpieczające:</b>	Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.
<b>Przygotowanie podłoży:</b>	<p>Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe (bez wypukłości i zagłębień), stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność.</p> <p>Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zapraw, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.</p> <p>W szczególności:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Nowe podłoża mineralne – oczyścić;</li><li>• Nośne tynki cementowe i cementowo-wapienne – oczyścić;</li><li>• Tynki j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśnieniem i zagruntować właściwym materiałem (<b>PromaGrunt</b>, <b>PromaGrunt NANO</b>);</li><li>• Istniejące powłoki nośne, nie pyłące – zmyć wodą pod ciśnieniem;</li><li>• Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśnieniem i zagruntować właściwym materiałem (<b>PromaGrunt</b>, <b>PromaGrunt NANO</b>);</li><li>• Powłoki nienośne – usunąć w całości, pozostałe podłoże zagruntować właściwym materiałem (<b>PromaGrunt</b>, <b>PromaGrunt NANO</b>).</li></ul>
<b>Podkład pośredni:</b>	W uzasadnionych przypadkach (całkowity lub miejscowy brak chłonności podłoża, obecność nośnych, nienasiąkliwych powłok malarskich itp.) nanieść na całą powierzchnię warstwę polepszającego przyczepność podkładu tynkarskiego <b>PromaPrim Plus</b> lub podkładu <b>PromaStyk</b> .
<b>Prace wstępne:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Pracować można zarówno w pojedynkę jak i zespołowo.</li><li>• <u>Prace okładzinowe zacząć od szczegółowego rozplanowania rozmieszczenia okładzin i szerokości spoin , aby oddawało ono wygląd powierzchni licowanej tradycyjną cegłą lub deską, ze szczególnym uwzględnieniem odpowiednich wiązań i docięć.</u></li><li>• Wskazane jest korzystanie z pomocniczych szkiców roboczych pokazujących rozkład płytek. Dobrze jest również oznaczyć na podłożu położenie poziomych spoin warstw licówki.</li><li>• Zaleca się rozpoczynać prace od okładania miejsc szczególnych (łuków, naroży, nadproży, podproży, filarków itp.), zwłaszcza z wykorzystaniem elementów kątowych. Później można układać płytki na pozostałych powierzchniach.</li><li>• Korzystnie jest kleić płytki okładzinowe warstwami, kolejno od góry do dołu.</li><li>• W przypadku desek, najpierw przyklejać jeden lub dwa dolne rzędy jako bazę, a kolejne od dołu do góry – po wyschnięciu połączenia klejowego bazy.</li></ul>
<b>Przygotowanie materiałów:</b>	<p><b>Klej <b>PromaDekor Fix</b>:</b> Zawartość pojemnika przemieszać przy pomocy wolnoobrotowego mieszadła do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Nie rozcieńczać. Tylko w razie wyjątkowej potrzeby dodać niewielką ilość wody. Konsystencja kleju powinna być taka, aby nie wystąpiło zsuwanie się płytek.</p> <p><b>Okładziny:</b> sprawdzić kolorystykę i segregować na bieżąco, w zależności od planowanego efektu. W przypadku pracy z kilkoma odcieniami naraz należy zwracać uwagę na ich równomierne „rozzrucenie” na powierzchni, aby uniknąć wystąpienia jednakowych „placków” itp. błędów estetycznych. Przycinać do potrzebnych rozmiarów na bieżąco, za pomocą np. noża technicznego i przykładnicy lub przecinarki obrotowej z tarczą do płytek ceramicznych. Przycięte krawędzie można doszlifować do jednakowego wyglądu z pozostałymi, np. kamieniem szlifierskim lub papierem ściernym.</p>

### Klejenie okładzin z płytek:

- Ustalić wielkość bieżącej powierzchni roboczej tak, aby możliwe było jej obłożenie pytkami w czasie otwartym kleju, przed pojawieniem się na jego powierzchni efektu „suchej skórki” (występuje on gdy klej po lekkim dotknięciu nie zostawia śladów na opuszkach palców).
- Na całą bieżącą powierzchnię roboczą nałożyć gładką pacą stalową jednolitą warstwę kleju o grubości do ok. 3 mm i przy pomocy pacy o zębach 4 x 6 mm uformować ją w jednakowej wysokości bruzdy bez prześwitów podłoża. Ilość kleju i kierunek bruzd powinny być tak dobrane, aby ułatwić później jak najdokładniejsze usunięcie pozostałości powietrza.
- UWAGA: Zadaniem kleju jest pokrycie całej powierzchni pod płytkami. Niedopuszczalne jest nanoszenie kleju w zbyt małej ilości, „plackami” lub na część powierzchni pod nimi.
- W uformowaną w bruzdy warstwę świeżego kleju wciskać ruchem przesuwającym płytki **PromaDekor CE**, dociskając je równomiernie na całej powierzchni. Zwracać uwagę na dokładne i staranne ułożenie krawędzi płytek w pionie i poziomie, a ich powierzchni w planowanej płaszczyźnie.
- Pomiedzy płytkami zachowywać jednakowe odstępy o ustalonej szerokości fugi - bez korzystania z „krzyżyków”, „tetek” lub innych przekładek dystansowych. Wyciśniętego spod płytek nadmiaru nałożonego kleju nie usuwać, lecz wykorzystać na świeżo do uformowania fugi.
- Niezwłocznie po dociśnięciu od kilku do kilkunastu sąsiadujących płytek należy przy pomocy wilgotnego pędzelka o odpowiedniej szerokości i sztywności włosia uformować pomiędzy nimi najpierw poziome, później pionowe fugi. Należy zadbać o dokładne przykrycie tylnych krawędzi płytek, formując nadmiar wyciśniętego świeżego kleju w kształt litery „U”.
- Nie dopuszczać do zabrudzenia powierzchni płytek. Ewentualne powstałe zanieczyszczenia z kleju usuwać niezwłocznie, na świeżo, przy pomocy np. gąbki lekko zwilżanej - zawsze w czystej wodzie.
- Po wstępnym podeschnięciu fug przetrzeć całą powierzchnię okładziny suchą, miękką szczotką w celu ostatecznego pozbycia się wystających zadr i nierówności kleju.
- Przy pracy na powierzchniach zakrzywionych lekko elastyczne płytki **PromaDekor CE** dają się odpowiednio i z wyczuciem dogiąć. Dla ułatwienia można je wcześniej lekko podgrzać (np. przy kaloryferze lub na słońcu).

**UWAGA:** Przy wykonywaniu okładzin na zewnątrz należy zwracać szczególną uwagę na staranność fugowania. Dokładne zakrycie klejem w fudze tylnych krawędzi płytek zabezpiecza całość przed wnikaniem pod nie wody opadowej.

### Klejenie okładzin z desek:

Wszystkie zasady pracy z klejem zostają takie, jak dla okładzin z płytek. Szczególnie ważne jest uzyskanie pod okładziną pełnej warstwy kleju, bez pustych przestrzeni. W tym celu korzystnie jest nakładać warstwę kleju zarówno na podłoże jak i na tył okładziny, przy czym powierzchnie nałożonych warstw formować w bruzdy w kierunkach krzyżujących się. Po ułożeniu okładziny z desek, na czas do związania kleju zadbać o uniemożliwienie jej samostnego odspojenia np. poprzez ciągły docisk.

### Czyszczenie narzędzi:

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

### Czas schnięcia:

W warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%) - po 24 godzinach okładzina jest powierzchniowo sucha. Wysychanie okładziny jest procesem fizycznym odparowania wody z podłoża, kleju i okładzin. Ze względu na jej utrudnione przenikanie może ono trwać nawet 14 dni. W tym czasie okładzinę należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, zamoczeniem i zmrożeniem. W warunkach mgły lub wysokiej wilgotności powietrza oraz w niższych temperaturach wysychanie ulega znacznemu spowolnieniu.

# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

---

## Karta techniczna produktu: PromaDekor Fix, stan: 13 II 2023.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.

Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.