

PromaHydroflex D1

Jednoskładnikowa, elastyczna, uszczelniająca zaprawa cementowo-żywiczna.

Przeznaczenie:	<p>Do wykonywania przeciwwilgociowych i przeciwwodnych, poziomych i pionowych, elastycznych warstw uszczelniających i mostkujących stabilne rysy o rozwarości do 0,75 mm, w strefie podziemnej i nadziemnej:</p> <ul style="list-style-type: none"> • stóp, ław, płyt, ścian cokołowych i in. konstrukcji fundamentowych; • pomieszczeń mokrych i wilgotnych w budynkach przemysłowych, gospodarczych i mieszkalnych, także z ogrzewaniem podłogowym; • systemów posadzkowych i okładzinowych pod ceramiką na kleju klasy C2 wg EN 12004 np. na tarasach, loggiach i balkonach; • j.w. w systemach okładzinowych i ochronnych basenów oraz zbiorników na wodę i inne ciecze (po sprawdzeniu przydatności); • jako wtórna izolacja wewnętrzna typu wannowego. 																								
Opis produktu:	<p>Mineralna, hydraulicznie wiążąca zaprawa w postaci suchej, gotowej do zarobienia wodą, na spoiwie z cementu portlandzkiego i redyspergowalnych żywic syntetycznych, zawierająca dodatki ulepszające i wypełniacze z naturalnych kruszyw kwarcowych. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.</p>																								
Właściwości użytkowe:	<ul style="list-style-type: none"> • Elastyczna o dużej przyczepności oraz wodoszczelności, wytrzymałości mechanicznej, odporności na skurcz i odparzanie; • O optymalnych właściwościach roboczych, czasie otwartym i łatwości nanoszenia różnymi metodami przy braku tendencji do spływania; • Odporna na cykle zamrażania, UV i inne wpływy atmosferyczne; • Tworząca po stwardnieniu jednolitą chropowatą powierzchnię. 																								
Właściwości techniczne:	<table border="0"> <tr> <td>Gęstość obj. zaprawy w stanie sypkim:</td> <td>ok. 1280 kg/m³,</td> </tr> <tr> <td>Gęstość obj. zaprawy zarobionej wodą:</td> <td>ok. 1600 kg/m³,</td> </tr> <tr> <td>Gęstość obj. związanej zaprawy:</td> <td>ok. 1400 kg/m³,</td> </tr> <tr> <td>Przyczepności wg PN EN 12004:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>• początkowa, • po oddziaływaniu wody,</td> <td></td> </tr> <tr> <td>• wody wapiennej, • po cyklach</td> <td></td> </tr> <tr> <td>zamrażania-rozmrażania, • po starzeniu</td> <td></td> </tr> <tr> <td>termicznym:</td> <td>≥ 0,5 MPa,</td> </tr> <tr> <td>Wodoszczelność:</td> <td>brak przenikania do 4 bar,</td> </tr> <tr> <td>Zdolność do mostkowania pęknięć</td> <td></td> </tr> <tr> <td>wg PN EN 14891:2012:</td> <td>≥ 0,75 mm,</td> </tr> <tr> <td>Współczynnik dyfuzji pary wodnej, μ:</td> <td>ok. 250.</td> </tr> </table>	Gęstość obj. zaprawy w stanie sypkim:	ok. 1280 kg/m ³ ,	Gęstość obj. zaprawy zarobionej wodą:	ok. 1600 kg/m ³ ,	Gęstość obj. związanej zaprawy:	ok. 1400 kg/m ³ ,	Przyczepności wg PN EN 12004:		• początkowa, • po oddziaływaniu wody,		• wody wapiennej, • po cyklach		zamrażania-rozmrażania, • po starzeniu		termicznym:	≥ 0,5 MPa,	Wodoszczelność:	brak przenikania do 4 bar,	Zdolność do mostkowania pęknięć		wg PN EN 14891:2012:	≥ 0,75 mm,	Współczynnik dyfuzji pary wodnej, μ:	ok. 250.
Gęstość obj. zaprawy w stanie sypkim:	ok. 1280 kg/m ³ ,																								
Gęstość obj. zaprawy zarobionej wodą:	ok. 1600 kg/m ³ ,																								
Gęstość obj. związanej zaprawy:	ok. 1400 kg/m ³ ,																								
Przyczepności wg PN EN 12004:																									
• początkowa, • po oddziaływaniu wody,																									
• wody wapiennej, • po cyklach																									
zamrażania-rozmrażania, • po starzeniu																									
termicznym:	≥ 0,5 MPa,																								
Wodoszczelność:	brak przenikania do 4 bar,																								
Zdolność do mostkowania pęknięć																									
wg PN EN 14891:2012:	≥ 0,75 mm,																								
Współczynnik dyfuzji pary wodnej, μ:	ok. 250.																								
Zużycie:	<p>Ok. 1,5 kg/m² (suchej masy) na 1 mm grubości suchej warstwy. Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.</p>																								
Barwa:	Szara.																								
Opakowania:	Worki papierowe 25 kg.																								
Składowanie i trwałość:	Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.																								
Postępowanie z odpadami:	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.																								

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

WYKONAWSTWO:

Warunki atmosferyczne:	Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C. Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
Prace zabezpieczające:	Oślonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Świeżą warstwę materiału w razie potrzeby chronić pod przykryciem przed zbyt szybkim wyschnięciem.
Przygotowanie podłoża:	<p>Materiał układać na podłożach mineralnych, takich jak: beton zwykły i komórkowy; mury o pełnej spoinie z drobnowymiarowych elementów ceramicznych, cementowych i ciepłochronnych; tynki tradycyjne i rapowane cementowe i cem.-wapienne; jastrychy cementowe i anhydrytowe; istniejące, dobrze przyczepne okładziny z płytek ceramicznych.</p> <p>Wszystkie podłoża muszą być stabilne, nośne, równe, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność (pył, oleje, wysolenia, mleczko cementowe, resztki farb itp.).</p> <p>Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, „raki” i pory wypełnić, a odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami. Naroża zewnętrzne zaokrąglić, a w wewnętrznych wykonać fasetki z zaprawy jw.</p> <p>W szczególności:</p> <ul style="list-style-type: none">• Słabo chłonne podłoża mineralne – oczyścić;• Podłoża chłonne – oczyścić i w razie potrzeby: zagruntować materiałem PromaGrunt NANO i/lub bezpośrednio przed nakładaniem matowo zwilżyć wodą;• Podłoża bardzo chłonne lub powierzchniowo piaszczące - zagruntować właściwym materiałem impregnującym (PromaGrunt, PromaGrunt NANO);• Nie chłonne powierzchnie okładzin z płytek odtłuścić (np. acetonem), pokryć podkładem przyczepnościowym PromaStyk i nałożyć próbną warstwę hydroizolacji. Jeżeli próba przyczepności wypadnie niezadowalająco, powierzchnie szklawioną uprzednio zmatować np. przez szlifowanie. <p>Na narożach, krawędziach, w dylatacjach, przepustach itp. miejscach zaplanować w miarę potrzeby odpowiednie profile (taśmy uszczelniające).</p>
Ręczny zarób materiału:	<p>Do ręcznego zarobu materiału nadają się np. betoniarki wolnospadowe oraz mieszadła wolnoobrotowe do zapraw (do ok. 400 obr./min.).</p> <p>Do pojemnika z odmierzoną wg podanego niżej zapotrzebowania ilością wody wodociągowej wsypać powoli materiał suchy, mieszając bez napowietrzania przez 3÷4 minut do uzyskania jednorodnie zarobionej masy. Odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Podczas pracy nie rozrzedzać konsystencji zarobionego raz materiału dodatkiem wody, ani nie mieszać go z nową partią.</p> <p>Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 45 minut.</p>
Zapotrzebowanie wody:	<p>Ok. 5÷6 l na worek 25 kg.</p> <p>Ostateczna konsystencja robocza zależy od takich czynników, jak np. oczekiwana grubość warstwy, temperatura, warunki pogodowe i preferencje wykonawcy. W głównym stopniu zależy ona od planowanego sposobu nakładania i rozprowadzania materiału na podłożu. Dla pacy korzystne są konsystencje plastyczne, dla pędzla – gęstociekłe. Konsystencję zaleca się określać na podstawie prób i utrzymywać bez zmian na wydzielonych powierzchniach. Stałość konsystencji wpływa na jednorodność struktury i powierzchni nakładanego materiału.</p>

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Mechaniczny zarób materiału: Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach.

Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żadaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.

Nakładanie materiału:

Materiał w zależności od warunków lokalnych i potrzeb zaleca się nakładać:
- płaskim pędzlem lub szczotką, techniką malarską, dokładnie rozprowadzając go po podłożu jak gęstą farbę,
- pacą stalową, przez szpachlowanie do uzyskania na płaszczyźnie warstwy o jednakowej, odpowiedniej grubości.

Przy nakładaniu pierwszej warstwy izolacji techniką szpachlowania, początkową partię materiału rozprowadza przez „szpachlowanie drapane” lub szczotkami (pędzlami) budowlanymi, starannie wcierając ją w podłoże. Zalecana grubość pojedynczej warstwy mokrego materiału: ok. 1,5 mm. Zalecana minimalna grubość (MGW), zużycie i ilość warstw po związaniu:

Rodzaj obciążenia	MGW	min. zużycie	ilość warstw
Podłoże zawilgocone	2 mm	3 kg/m ²	min. 2
Woda bez spiętrzeń	2 mm	3 kg/m ²	min. 2
Woda spiętrzona	2,5 mm	3,8 kg/m ²	min. 2
Połączenie ściana/podłoga	2 mm	3 kg/m ²	min. 2

Maksymalna łączna grubość warstw materiału wynosi 4 mm.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

Czas schnięcia:

W przeciętnych warunkach (temperatura 23°C, wilgotność względna 50%):
- min. 4 h do wejścia na pierwszą warstwę w miękkim obuwiu i układania drugiej warstwy,
- min. 16 h do wejścia na kolejne warstwy w obuwiu jw. i kontynuacji prac.
Pełna odporność na stałe obciążenie wodą pod ciśnieniem – po 7 dobach.
Podane czasy mają charakter orientacyjny. W warunkach chłodnych i wilgotnych ulegają one wydłużeniu, a w ciepłych i suchych skróceniu.

Możliwość dalszej pracy:

Po odpowiednim stwardnieniu i wyschnięciu. Przed decyzją o przystąpieniu do układania kolejnych warstw, zwłaszcza wymagających dużych rygorów odnośnie pozostałości wilgoci technologicznej, zaleca się dokonać niezbędnej oceny.

Karta techniczna produktu: PromaFlex D1, stan: XII 2022.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału. Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.