

PromaCret RM F

Gotowa zaprawa PCC / SPCC (cementowo-polimerowa) do szpachlowania, wyrównywania i wygładzania powierzchni betonowych.

Przeznaczenie:

- Do wypełniania rys i ubytków („raków”) o głębokości do 5 mm, w ramach systemu naprawy betonu i żelbetu - **PromaCret**;
- Do wyrównywania powierzchni konstrukcji betonowych, żelbetowych, betonu licowego, wylewek oraz jastrychów cementowych;
- Jako ostateczna, zatarta na gładko lub filcowana cementowa warstwa posadzkowa lub podłoże pod farby.

Opis produktu: Mineralna, gotowa, hydraulicznie wiążąca, jednokomponentowa zaprawa cementowo-żywiczna do zarabiania wodą, zawierająca wypełniacze z kruszyw kwarcowych o uziarnieniu do 0,5 mm, dodatki ulepszające oraz wewnętrzne zbrojenie rozproszone z mikrowłókien syntetycznych. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Właściwości użytkowe:

- Odporna na wpływy atmosferyczne, cykle mrozowe, skurcz i odparzanie;
- O optymalnych właściwościach roboczych, czasie otwartym, braku tendencji do spływania, łatwa w nanoszeniu;
- O dużej wytrzymałości na odrywanie powierzchniowe oraz przyczepności do istniejącego betonu, zapraw reprofilacyjnych i jastrychów cementowych.

Właściwości techniczne:

Gęstość nasypowa suchej zaprawy:	ok. 1600 kg/m ³ ,
Gęstość obj. zarobionej zaprawy:	ok. 1900 kg/m ³ ,
Gęstość obj. stwardniałej zaprawy:	ok. 1750 kg/m ³ ,
Przyczepność (wg EN 1504-3:2005):	≥ 2 MPa,
Wytrzymałość na ściskanie (wg jw.):	Klasa R2 (≥ 40 MPa),
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (wg jw.):	≥ 10 MPa,
Moduł sprężystości:	30 000 MPa,
Absorpcja kapilarna (wg jw.):	≤ 0,15 kg/m ² h ^{0,5} ,
Kompatybilność cieplna (zamrażanie i rozmrażanie (wg jw.):	≥ 2 MPa,
Odporność na karbonatyzację (wg jw.):	spełnia.

Zużycie suchej zaprawy: Ok. 1,7 kg/m² na 1 mm grubości warstwy. Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.

Barwa: Szara.

Opakowania: Worki papierowe 25 kg.

Składowanie i trwałość: Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.

Postępowanie z odpadami: Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.

WYKONAWSTWO:

Warunki atmosferyczne:

Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.

Prace zabezpieczające:

Oślonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. W razie potrzeby stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.

Przygotowanie podłoża do nakładania materiału:

Wszystkie podłoża muszą być nośne, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność i mleczka cementowego.

Podłoże należy przygotować odpowiednią metodą np. przez śrutowanie, szlifowanie, frezowanie, zmycie wodą pod ciśnieniem. Przed nakładaniem materiału zwilżyć je do stanu matowo-wilgotnego. W szczególności:

- Nowe podłoża mineralne – oczyścić, lekko zwilżyć wodą;
- Podłoża bardzo chłonne – zagruntować właściwym materiałem impregnującym (np. **PromaSol**, **PromaGrunt NANO**).

Ręczny zarób materiału:

Do ręcznego zarobu materiału nadają się np. betoniarki wolnospadowe oraz mieszadła wolnoobrotowe do zapraw (do ok. 400 obr./min.).

Do pojemnika z odmierzoną wg podanego niżej zapotrzebowania ilością wody wodociągowej wsypać powoli materiał suchy, mieszając do uzyskania jednorodnej zaprawy. Odczekać ok. 2 do 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 45 minut. Podczas nakładania unikać gęstnienia materiału często go mieszając.

UWAGA: W trakcie nakładania nie wolno „polepszać” konsystencji gęstniejącego materiału dodatkiem wody.

Zapotrzebowanie wody:

Ok. 5,3 l na worek 25 kg.

Ostateczna konsystencja robocza zależy od takich czynników, jak np. warunki pogodowe, temperatura, przeznaczenie zaprawy czy preferencje wykonawcy. Zaleca się określać ją na podstawie prób i utrzymywać bez zmian na wydzielonych powierzchniach. Jednorodność konsystencji wpływa na jednolitość struktury i powierzchni nakładanego materiału.

Mechaniczny zarób materiału:

Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach.

Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żądaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.

Nakładanie materiału:

Na przygotowane, świeżo zwilżone podłoże nakładać materiał przy pomocy pacy stalowej, równocześnie starannie wypełniając nim nierówności i pory metodą „szpachlowania drapanego”. Niezwłocznie po tym, przestrzegając zasady „mokre w mokre”, nakładać następną warstwę materiału rozprowadzając go i dokładnie zagęszczając do uzyskania ostatecznej warstwy o grubości 1,5÷5 mm.

Powierzchnię ostateczną zatrzeć na gładko lub wyfilcować.

Świeżo nałożony materiał chronić przed zbyt szybkim wysychaniem.

Czyszczenie narzędzi:	Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.
Możliwość dalszej pracy:	Po osiągnięciu przez nałożony materiał parametrów odpowiednich dla przewidywanej następnie technologii (głównie związaniu i wyschnięciu) można przystąpić do dalszych prac.
Czas schnięcia:	Wiązanie i wysychanie polega na hydratacji cementu i odparowaniu pozostałej części wody. W przeciętnych warunkach przyjmuje się potrzebny czas schnięcia w wymiarze 1 dnia na każdy milimetr grubości warstwy. Jest to wartość orientacyjna i odnosi się do mikroklimatu o temperaturze 20°C i 50% wilgotności względnej. W chłodnych i wilgotnych porach roku proces ten może ulec znacznemu wydłużeniu.
System PromaCret:	PromaCret ZH/MK – mostek szczepny; PromaCret RM 20 – zaprawa reprofilacyjna; PromaCret RM F – szpachlówka wierzchnia.

Karta techniczna produktu: PromaCret RM F stan: 06.05.2022.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.
Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.