

PromaCret RM 20

Gotowa zaprawa PCC II / SPCC (cementowo-polimerowa) do wypełniania ubytków jednorazowo 5 ÷ 40 mm.

Przeznaczenie:

- Jako zaprawa reprofilacyjna (wypełniająca) w ramach systemu **PromaCret**, do naprawy ubytków w żelbecie: jednowarstwowo - w przedziale grubości 5÷40 mm; kilkuwarstwowo - w przedziale grubości 30÷120 mm;
- Jako zaprawa wyrównująca, pozioma lub spadkowa na powierzchni konstrukcji żelbetowych, wylewek betonowych oraz jastrychów cementowych;
- Jako ostateczna, zatarta na gładko lub ostro cementowa warstwa posadzkowa lub podłoże pod farby posadzkowe np. w pomieszczeniach gospodarczych.

Opis produktu:

Mineralna, gotowa, hydraulicznie wiążąca, 1-komponentowa zaprawa cementowo-żywiczna do zarabiania wodą, zawierająca wypełniacze z kruszyw kwarcowych o uziarnieniu do 2 mm, dodatki ulepszające oraz wewnętrzne zbrojenie rozproszone z mikrowłókien syntetycznych. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Właściwości użytkowe:

- Odporna na wpływy atmosferyczne, cykle mrozowe, skurcz i odparzanie;
- O optymalnych właściwościach roboczych, czasie otwartym, braku tendencji do spływania, łatwa w nanoszeniu;
- O dużej przyczepności do stali zbrojeniowej, istniejącego betonu, zapraw reprofilacyjnych i jastrychów cementowych poprzez warstwę szczepną z materiału **PromaCret ZH/MK**.

Właściwości techniczne:

Gęstość nasypowa suchej zaprawy:	ok. 1600 kg/m ³ ,
Gęstość obj. zarobionej zaprawy:	ok. 2100 kg/m ³ ,
Gęstość obj. związanej zaprawy:	ok. 2000 kg/m ³ ,
Przyczepność (wg EN 1504-3:2005):	≥ 1,6 MPa,
Wytrzymałość na ściskanie (wg jw.):	Klasa R2 (≥ 35 MPa),
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (wg jw.):	≥ 8,0 MPa,
Moduł sprężystości:	30 000 MPa,
Absorpcja kapilarna (wg jw.):	≤ 0,20 kg/m ² h ^{0,5} ,
Kompatybilność cieplna (zamrażanie i rozmrażanie (wg jw.):	≥ 1,6 MPa,
Odporność na karbonatyzację (wg jw.):	spełnia.

Zużycie suchej zaprawy:

Ok. 1,9 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.
Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.

Barwa:

Szara.

Opakowania:

Worki papierowe 25 kg.

Składowanie i trwałość:

Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.

Postępowanie z odpadami:

Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

WYKONAWSTWO:

Warunki atmosferyczne:	Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C. Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
Prace zabezpieczające:	Oślonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. W razie potrzeby stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.
Przygotowanie podłoża do nakładania materiału:	Wszystkie podłoża muszą być nośne, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność i mleczka cementowego. Podłoże należy przygotować odpowiednią metodą np. przez śrutowanie, szlifowanie, frezowanie, zmycie wodą pod ciśnieniem. Przed nakładaniem materiału zwilżyć je do stanu matowo-wilgotnego. Wytrzymałość średnia na odrywanie badana metodą „pull-of” musi wynosić min. 1,5 MPa, wartość pojedynczego pomiaru min. 1,0 MPa. Bezpośrednio przed układaniem materiału nanieść na powierzchnię podłoża mostek szceny z zaprawy PromaCret MK/ZH .
Ręczny zarób materiału:	Do ręcznego zarobu materiału nadają się np. betoniarki wolnospadowe oraz mieszadła wolnoobrotowe do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Do pojemnika z odmierzoną wg podanego niżej zapotrzebowania ilością wody wodociągowej wsypać powoli materiał suchy, mieszając do uzyskania jednorodnej zaprawy, dającej się nakładać szpachelką lub kielnią i pacą. Odczekać ok. 2 do 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 45 minut. Podczas nakładania unikać gęstnienia materiału często go mieszając. UWAGA: W trakcie nakładania nie wolno „polepszać” konsystencji gęstniejącego materiału dodatkiem wody.
Zapotrzebowanie wody:	Ok. 4,8 l na worek 25 kg. Ostateczna konsystencja robocza zależy od takich czynników, jak np. warunki pogodowe, temperatura, przeznaczenie zaprawy czy preferencje wykonawcy. Zaleca się określać ją na podstawie prób i utrzymywać bez zmian na wydzielonych powierzchniach. Jednorodność konsystencji wpływa na jednolitość struktury i powierzchni nakładanego materiału.
Mechaniczny zarób materiału:	Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach. Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żądaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.
Nakładanie materiału:	Na podłoże z nałożoną świeżą warstwą szceny PromaCret ZH/MK nakładać materiał przy pomocy szpachli, kielni, pacy lub tp. narzędzi, warstwą grubości 5÷40 mm, starannie go zagęszczając. Jeżeli grubość warstwy nie będzie wystarczać do wypełnienia ubytku, pozostawić jej powierzchnię „na ostro”, pod nałożenie kolejnej warstwy szceny i reprofilacyjnej. Powierzchnię ostateczną można zatrzeć na gładko lub wyfilcować, a jeżeli ma zostać pokryta warstwą wykończeniowej szpachlówki drobnoziarnistej PromaCret RM F - pozostawić zatartą „na ostro”. Świeżo nałożony materiał chronić przed zbyt szybkim wysychaniem.

Możliwość dalszej pracy:

- Po ok. 2 godzinach twardnienia warstwy wypełnienia ubytku można nakładać kolejne warstwy zaprawy szczepnej i reprofilacyjnej;
- Po ok. 1 godzinie można przystąpić do filcowania powierzchni lub nakładania szpachlówki drobnoziarnistej PromaCret F.

Podane czasy mają charakter orientacyjny i odnoszą się do klimatu o temperaturze 20°C i 50% wilgotności względnej. Należy uwzględnić, że w wyższej temperaturze i niższej wilgotności ulegają one skróceniu.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

Czas schnięcia:

W przeciętnych warunkach przyjmuje się potrzebny czas schnięcia w wymiarze 1 dnia na każdy milimetr grubości warstwy. Wysychanie polega na hydratacji cementu i odparowaniu pozostałej części wody. W chłodnych i wilgotnych porach roku proces ten może ulec znacznemu wydłużeniu.

System PromaCret:

PromaCret ZH/MK – mostek szczepny;
PromaCret RM 20 – zaprawa reprofilacyjna;
PromaCret RM F – szpachlówka wierzchnia.

Karta techniczna produktu: PromaCret RM 20, stan: 06.05.2022.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.

Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.