

# PromaFliz E

**Cienkowarstwowa, uelastyczniona zaprawa klejąca do płytek ceramicznych o bardzo dużej przyczepności do podłoża**

**Klasyfikacja produktu wg PN-EN 12004:**

Produkt spełnia wymagania klasy C2TE: cementowy (C), o wysokich parametrach (2), o zmniejszonym spływie (T), o długim czasie otwartym (E).

**Przeznaczenie:**

- Do cienkowarstwowego (średnio do 5 mm) przyklejania płytek ceramicznych, klinkieru, kamionki, fajansu, lekkich płyt budowlanych i izolacyjnych do podłoży mineralnych na powierzchniach ściennych i podłogowych wewnątrz i na zewnątrz, w sytuacjach wymagających połączenia o podwyższonej elastyczności i wytrzymałości;
- Do stosowania na powierzchniach z ogrzewaniem podłogowym oraz na cementowych powłokach hydroizolujących (np. **PromaHydroflex D1 i D2**);
- Do wyrównujących podłoża szpachlowań grubości jednorazowo do 5 mm.

**Opis produktu:**

Gotowa, sucha, proszkowa, konfekcjonowana mieszanka spoiwa (cementu portlandzkiego), kruszyw naturalnych i dodatków ulepszających, tworząca po wymieszaniu z wodą zaprawę klejącą do celów budowlanych typu C2TE.

**Właściwości:**

- Odporna na wpływy atmosferyczne (wilgoć i mróz) oraz odparzanie;
- O optymalnej elastyczności, wytrzymałości, przyczepności i skurczu;
- Wydajna i łatwa do nanoszenia, o odpowiednio długim czasie otwartym i braku tendencji do spływania.

**Dane techniczne:**

Gęstość nasypowa:	≤ 1,4 g/cm <sup>3</sup> ;
Zakres temperatury prowadzenia prac:	od +5°C do +25°C;
Przyczepność do podłoża:	> 1,0 N/mm <sup>2</sup> ;
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie:	> 1,0 N/mm <sup>2</sup> ;
Przyczepność po starzeniu termicznym:	> 1,0 N/mm <sup>2</sup> ;
Czas przydatności do pracy:	> 120 min.*;
Czas otwarty:	> 30 min.*;
Czas korekty:	> 20 min.*;
Spływ:	< 0,5 mm;
Min. / max. grubość warstwy zaprawy:	2 / 5 mm;
Czas sezonowania przed spoinowaniem:	ok. 36 h;
Przyczepność początkowa:	> 1,0 N/mm <sup>2</sup> .

\*) czasy zależne od wilgotności i temperatury powietrza oraz rodzaju podłoża i płytek.

**Zużycie:**

Ok. 1,4 kg/m<sup>2</sup> na 1 mm grubości warstwy.  
Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.

**Opakowania:**

Worki warstwowe á 25 kg. Big bagi á 1000 kg.

**Składowanie i trwałość:**

Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, w suchych i wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.

**Postępowanie z odpadami:**

Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.

**Dokumenty formalno-prawne**

Deklaracja właściwości użytkowych wg normy PN-EN 12004;

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

### WYKONAWSTWO:

**Warunki atmosferyczne:** Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C.  
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.

**Prace zabezpieczające:** Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.

**Przygotowanie podłoży:** Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć zle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.  
W szczególności:

- Nowe podłoża mineralne, tynki cementowe i cem.-wapienne. – oczyścić;
- Podłoża i tynki j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśnieniem, zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
- Istniejące powłoki nośne, nie pylące – zmyć wodą pod ciśnieniem;
- Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
- Powłoki nie nośne – usunąć w całości, pozostałe podłoże w miarę potrzeby zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
- Nadmiernie gładkie powierzchnie podłoży (szkliwa, mocne powłoki malarskie itp.) uczynić szorstkimi poprzez nadkucie, szlifowanie itp. i w miarę potrzeby pokrycie materiałem zapewniającym przyczepność;
- Nośne podłoża inne niż mineralne (np. drewnopochodne) zaimpregnować żywicą epoksydową lub poliuretanową z posypką z piasku suszonego.

We wszystkich wątpliwych przypadkach przed rozpoczęciem pracy wykonać próbę skuteczności przyjętego sposobu przygotowania podłoża i przydatności wybranej zaprawy klejowej.

Zasady gruntowania podłoży pod materiał **PromaFliz E** podano poniżej:

<b>Podłoże:</b>	<b>Przygotowanie wstępne:</b>	<b>Gruntowanie:</b>
Jastrych cementowy, beton, tynk cementowy, tynk cementowo-wapienny.	Oczyszczenie mechaniczne.	Nie wymagane na podłożach nośnych, czystych, o normalnej chłonności. Opcja: <b>PromaGrunt, PromaGrunt NANO</b>
Podłoża o dużej chłonności, lekko pylące.	Szlifowanie, odpylenie.	<b>PromaSol</b> z wodą 1 : 1/2 <b>PromaGrunt, PromaGrunt NANO</b>
Tynki gipsowe, jastrych anhydrytowy.	Zmatowienie mechaniczne, odpylenie.	<b>PromaGrunt, PromaGrunt NANO</b>
Podłoża o małej nasiąkliwości, istniejące okładziny ceramiczne bez stałego obciążenia wodą (łazienki, kabiny natryskowe).	Zmatowienie mechaniczne, (odtłuszczenie), odpylenie.	Podkład: <b>PromaStyk</b>
Podłoża drewniane i drewnopodobne (płyty OSB).	Zmatowienie mechaniczne, odpylenie.	Podkład: Żywica epoksydowa posypana piaskiem kwarcowym.

<b>Ręczny zarób materiału:</b>	Do pojemnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej (ok. 6 do 7 l / 25 kg) wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnie zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin. Nie rozrzedzać wiążącej zaprawy wodą!
<b>Mechaniczny zarób materiału:</b>	Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach. Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żadaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.
<b>Nakładanie materiału:</b>	<p>Masę klejową nanosić na przygotowane podłoże przy pomocy gładkiej pacy stalowej, sukcesywnie, w miarę możliwości jednolitą warstwą o grubości nieco większej od oczekiwanej grubości końcowej. Następnie przy pomocy pacy zębatej rozprowadzić po powierzchni i ściągnąć nadmiar materiału do uzyskania wyprofilowanej w pasy i bruzdy, równomiernej warstwy kleju. Wielkość zębów dobrać w zależności od rozmiarów płytek i żądanej grubości sklejenia. Płytki układać i dociskać równomiernie, do uzyskania właściwego położenia. Dbać o dostatecznie dużą powierzchnię kontaktu kleju z płytką i podłożem (min. 60-70%, a dla podłóg i powierzchni zewnętrznych do 100%). Unikać pokrywania jednorazowo zbyt dużej powierzchni. Nadmiar zaprawy i zabrudzenia starać się usuwać na bieżąco, w stanie świeżym.</p> <p><u>Uwagi pomocnicze:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Czas otwarty przydatności nałożonej warstwy masy klejowej do układania płytek ulega skróceniu w podwyższonej temperaturze, na podłożach silnie chłonących oraz w otoczeniu suchym i przewiewnym. Jeżeli rozłożona masa nie brudzi palców przy lekkim dotknięciu, należy ją zdjąć z powrotem do pojemnika z zaprawą, przemieszać i ponownie nałożyć.</li><li>• Płytek przed układaniem nie należy moczyć ani zwilżać!</li><li>• Zabrudzenia z masy klejowej usuwać z płytek na świeżo.</li></ul>
<b>Czyszczenie narzędzi:</b>	Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.
<b>Czas twardnienia:</b>	W warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%): <ul style="list-style-type: none"><li>• po 36 godzinach powierzchnia jest odpowiednio twarda do prowadzenia prac nad fugowaniem spoin,</li><li>• po 3 dniach nadaje się do ostrożnej eksploatacji,</li><li>• po 7 dniach nadaje się do pełnego obciążania.</li></ul>

### Karta techniczna produktu: PromaFliz E, stan: 06.05.2022.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału. Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.