

# PromaTynk Szpryc

## Zaprawa tynkarska wg EN 998-1

<b>Przeznaczenie:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gotowa zaprawa tynkarska do rozrobienia z wodą i nałożenia jako cementowa obrzutka zwiększająca szorstkość powierzchni i przyczepność warstwy pośredniej (narzutu) pomiędzy materiałem konstrukcyjnym podłoża a tynkami <b>PromaTynk LP</b>, <b>PromaTynk LP wapienny</b>, <b>PromaTynk LP Reno</b> oraz <b>PromaTynk TM</b>.</li> </ul>										
<b>Opis produktu:</b>	Sucha zaprawa mineralna o wiązaniu hydraulicznym produkowana na bazie cementu portlandzkiego i selekcionowanych kruszyw kwarcowych, z dodatkiem składników ograniczających szybką utratę wody.										
<b>Właściwości użytkowe:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odporna na wpływy atmosferyczne, mrozoodporna, paroprzepuszczalna, niepalna;</li> <li>• O dużej przyczepności, odporności na skurcz i odparzanie oraz odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej;</li> <li>• O optymalnych właściwościach roboczych, długim czasie otwartym, braku tendencji do spływania, łatwa w nanoszeniu;</li> </ul>										
<b>Właściwości techniczne:</b>	<table border="0"> <tr> <td>Gęstość brutto w stanie suchym:</td> <td>ok. 1800 kg/m<sup>3</sup>;</td> </tr> <tr> <td>Reakcja na ogień:</td> <td>klasa A1;</td> </tr> <tr> <td>Przyczepność</td> <td>≥ 0,7 N/mm<sup>2</sup> - FP:B</td> </tr> <tr> <td>Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ</td> <td>≤ 20</td> </tr> <tr> <td>Absorpcja wody</td> <td>W0</td> </tr> </table>	Gęstość brutto w stanie suchym:	ok. 1800 kg/m <sup>3</sup> ;	Reakcja na ogień:	klasa A1;	Przyczepność	≥ 0,7 N/mm <sup>2</sup> - FP:B	Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	≤ 20	Absorpcja wody	W0
Gęstość brutto w stanie suchym:	ok. 1800 kg/m <sup>3</sup> ;										
Reakcja na ogień:	klasa A1;										
Przyczepność	≥ 0,7 N/mm <sup>2</sup> - FP:B										
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	≤ 20										
Absorpcja wody	W0										
<b>Zużycie:</b>	<p>Dla obrzutki półkryjącej (pokrywającej 50 % powierzchni)          – od 3 do 4 kg/m<sup>2</sup>          – dla obrzutki pokrywającej 70 % powierzchni – od 4,5 do 6 kg/m<sup>2</sup>          – dla obrzutki całopowierzchniowej ok. 6 do 8 kg m<sup>2</sup></p> <p>Przy zastosowaniu materiału jako obrzutka w systemie tynków renowacyjnych <b>PromaTynk LP Reno</b> zgodnie z wymogami instrukcji WTA 2-9-04/D obrzutkę należy aplikować krzyżowo, kryjąc 40-50 % powierzchni. Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.</p>										
<b>Barwa:</b>	Szara.										
<b>Opakowania:</b>	Worki papierowe 25 kg, big baki 1000 kg.										
<b>Składowanie i trwałość:</b>	Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.										
<b>Postępowanie z odpadami:</b>	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.										

# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

## WYKONAWSTWO:

<b>Warunki atmosferyczne:</b>	Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 3 °C. Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
<b>Prace zabezpieczające:</b>	Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.
<b>Przygotowanie podłoża:</b>	Wszystkie podłoża muszą być odpowiednio suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Właściwą metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami. W szczególności: <ul style="list-style-type: none"><li>• Nowe podłoża mineralne – oczyścić;</li><li>• Podłoża chłonne (gazobeton) – oczyścić, przed narzutem zwilżyć wodą;</li><li>• Podłoża bardzo chłonne lub powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym (np. <b>PromaSol</b>);</li></ul>
<b>Ręczny zarób materiału:</b>	Do ręcznego zarobu materiału nadają się np. betoniarki wolnospadowe oraz mieszadła wolnoobrotowe do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Do pojemnika z odmierzoną wg podanego niżej zapotrzebowania ilością wody wodociągowej wsypać powoli materiał suchy, mieszając do uzyskania jednorodnie zarobionej masy. Odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin.
<b>Zapotrzebowanie wody:</b>	Ok. 6,5 l na worek 25 kg. Ostateczna konsystencja robocza zależy od takich czynników, jak np. warunki pogodowe, temperatura czy preferencje wykonawcy. Zaleca się określać ją na podstawie prób i utrzymywać bez zmian na wydzielonych powierzchniach.
<b>Mechaniczny zarób materiału:</b>	Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach. Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żądaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.
<b>Nakładanie materiału:</b>	Zarobioną zaprawę można nakładać za pomocą agregatów tynkarskich lub ręcznie.
<b>Czyszczenie narzędzi:</b>	Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.
<b>Czas schnięcia:</b>	Wysychanie gotowego tynku polega na odparowaniu z zaprawy części wody nie związanej w hydratacji cementu. Proces ten zależy ściśle od warunków atmosferycznych lub mikroklimatu pomieszczenia (temperatury i wilgotności względnej powietrza). W warunkach chłodnych i wilgotnych może on ulec znacznemu wydłużeniu.
<b>Możliwość dalszej pracy:</b>	Zaleca się aby czas oczekiwania przed dalszą obróbką wynosił min. 1 dzień (w temperaturze 20°C i 50% wilgotności względnej powietrza). Niższa temperatura i wyższa wilgotność wydłużają proces wiązania.

### Karta techniczna produktu: **PromaTynk Szpryc**, stan: XII.2022

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.

Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.