

PromaTynk LP Reno

Zaprawa tynkarska (tynk renowacyjny R) wg normy EN 998-1 i wytycznych instrukcji WTA.

Przeznaczenie:

- Do tynkowania murów o dużej wilgotności oraz wysokim zasoleniu – jako ostatnia warstwa hydrofobizowanego narzutu w systemie wielowarstwowych tynków renowacyjnych;
- Szczególnie polecany w strefach cokołowych na zewnątrz obiektów;
- Do aplikacji na wewnętrznej stronie zawilgoconych i zasolonych ścian piwnic.

Opis produktu:

Fabrycznie przygotowana, sucha, lekka zaprawa mineralna na spoiwach hydraulicznych (cement i wapno), zawierająca naturalne kruszywa kwarcowe oraz dodatki ulepszające, napowietrzające i poprawiające obróbkę.

Właściwości użytkowe:

- Niski skurcz, wysoka paroprzepuszczalność oraz duża zawartość porów umożliwiające wolne od szkód wysychanie oraz magazynowanie soli przenikających z podłoża;
- Odporny na mróz i inne wpływy atmosferyczne, niepalny;
- O dużej przyczepności, odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej, niepodatny na odparzanie;
- O optymalnych właściwościach roboczych, długim czasie otwartym, braku tendencji do spływania, łatwy w nanoszeniu;
- Tworzący po stwardnieniu jednolitą chropowatą powierzchnię;
- Lekko poprawiający izolacyjność termiczną, zmniejszający zakres kondensacji pary wodnej na powierzchni wewnętrznej.

Właściwości techniczne:

Gęstość nasypowa w stanie suchym:	< 1200 kg/m ³ ,
Gęstość świeżej zaprawy:	ok. 1400 kg/m ³ ,
Gęstość tynku w stanie suchym:	< 1300 kg/m ³ ,
Reakcja na ogień:	klasa A1,
Porowatość zaprawy świeżej:	> 25 %,
Porowatość zaprawy po związaniu:	> 40 %,
Absorpcja wody:	> 0,3 kg/m ² po 24 h,
Przyczepność:	≥ 0,3 N/mm ² - FP:B,
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10,dry}$:	0,45 (P=50%) W/m·K – wg. tabeli,
Wsp. przepuszcz. pary wodnej, μ :	≤ 15,
Temperatura aplikacji:	+5 do +30 °C.

Zużycie:

Ok. 1,3 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.
Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.

Barwa:

Szara.

Opakowania:

Worki papierowe 25 kg, big bagi 1000 kg.

Składowanie i trwałość:

Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.

Postępowanie z odpadami:

Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Dokumenty formalno-prawne: • DWU wg normy EN 998-1;

WYKONAWSTWO:

Warunki atmosferyczne: Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 30 °C.

Prace zabezpieczające: Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.

Podłoża i ich przygotowanie: Przed aplikacją tynku renowacyjnego zaleca się odtworzenie izolacji poziomej w celu likwidacji podciągania kapilarnego.
System tynków renowacyjnych może być nakładany na wszystkie przygotowane podłoża mineralne (z wyjątkiem podłoży gipsowych i anhydrytowych), jak np.: cegła, kamień, beton.
Wszystkie podłoża muszą być nośne, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. W celu należytego przygotowania podłoża pod dalsze zabiegi renowacyjne należy z niego usunąć mechanicznie, na sucho, stare, zasolone tynki do warstwy konstrukcji ściany. Obszar wymiany tynków zwiększyć o min. 50 cm poza widoczne zniszczenia spowodowane wilgocią i zasoleniem. W przypadku występowania nienośnych fug, należy je usunąć na głębokość min. 20 mm. Powstały gruz i rumosz wywieźć, nie dopuszczając do ponownego wsiąknięcia soli np. w grunt przy cokole. Oczyszczone i przygotowane w powyższy sposób podłoże należy dla wzmocnienia oraz związania słabszych części muru zagruntować preparatem **PromaSol** rozcieńczonym wodą w proporcji ok. 2:1.

Ręczny zarób materiału: Do ręcznego zarobu materiału nadają się np. betoniarki wolnospadowe oraz mieszadła wolnoobrotowe do zapraw (do ok. 400 obr./min.).
Do pojemnika z odmierzoną wg podanego niżej zapotrzebowania ilością wody wodociągowej wsypać powoli materiał suchy, mieszając do uzyskania jednorodnie zarobionej masy. Odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie zarabiać więcej materiału niż można przerobić w czasie ok. 45 min.

Zapotrzebowanie wody: Ok. 5,7 ÷ 6,5 l na worek 25 kg..
Ostateczna konsystencja robocza zależy od takich czynników, jak np. warunki pogodowe, temperatura czy preferencje wykonawcy. Zaleca się ją ustalać na podstawie prób i utrzymywać bez zmian na wydzielonych powierzchniach. Jednorodność konsystencji wpływa na jednolitość struktury i powierzchni narzucanego materiału.

Mechaniczny zarób materiału: Do mechanicznego zarobu materiału można wykorzystywać zarówno mieszarki przepływowe wolnostojące jak i montowane pod silosami (np. w ramach systemu „SILOMIX”). Urządzenia wymagają zapewnienia zasilania prądem elektr. oraz źródła wody o określonych przez ich producentów parametrach.
Po podłączeniu maszyny ustawić zawór dozujący wodę w położeniu zapewniającym żadaną konsystencję. Dokonać zarobu próbnego, odczekać ok. 5 minut i po ponownym ręcznym przemieszaniu ocenić konsystencję i dokonać ewentualnej korekty.

Nakładanie materiału:

Zarobioną zaprawę korzystnie jest nakładać za pomocą agregatów tynkarskich. Do narzutu ręcznego oraz zacierania tynku używać narzędzi z materiałów nierdzewnych.

Jako pierwszą należy wykonać warstwę szczepną (obrutkę renowacyjną) z materiału **PromaTynk „szpryc”**, metodą sieciową „XX” bez gładzenia, pokrywając ok. 50% obrabianego podłoża.

Najwcześniej po 24 godzinach można kontynuować nakładanie warstwy narzutu systemem jedno- lub kilkuwarstwowym.

W przypadku renowacyjnego narzutu jednowarstwowego zaleca się uprzednie wykonanie wstępnej blokady soli gruntując penetrującym materiałem krzemianowym (np. **PromaSol** po rozcieńczeniu wodą w stosunku 2:1), aplikowanym na obrabiane podłoża ok. 30 minut wcześniej.

Przy wysokich zasoleniach podłoża i zalecanej większej grubości łącznej, pierwszą lub więcej początkowych warstw narzutu wykonywać z tynku renowacyjnego podkładowego **PromaTynk LP Reno P**, każdorazowo o grubości min. 10 mm. Kolejne warstwy tynku nakładać w odstępie min. 1 dnia. Ostatnią warstwę narzutu wykonać z tynku renowacyjnego **PromaTynk LP Reno**. Minimalna łączna grubość narzutu w systemie tynków renowacyjnych wynosi 20 mm. Miejsca zagrożone wystąpieniem rys skurczowych (naroża otworów okiennych i drzwiowych, skrzynki żaluzjowe, niejednorodności podłoża) wzmocnić przez zatopienie siatki zbrojącej o oczku min. 6 x 6 mm.

W przypadku narzutu renowacyjnego wykonywanego kilkuwarstwowo, świeżą powierzchnię kolejnych warstw uszorstnić np. przeciągając pacą zębatą w poziomie.

Powierzchnię ostatniej warstwy narzutu zatrzeć odpowiednimi narzędziami w określonym doświadczalnie momencie twardnienia zaprawy.

Powierzchnię ostateczną można wykończyć gładzią, stosując materiały mineralne nie zawierające gipsu: szpachlówki wapienne, cementowe lub wapienno-cementowe, np. **PromaFin**, **PromaFin P**.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

Czas schnięcia:

Wysychanie tynku polega na odparowaniu ze związanej zaprawy części wody pozostałej po hydratacji cementu. Proces ten zależy ściśle od warunków atmosferycznych lub mikroklimatu pomieszczenia (temperatury i wilgotności względnej powietrza).

Możliwość dalszej pracy:

Ewentualne malowanie gotowego tynku renowacyjnego jest możliwe tylko farbami otwartymi na dyfuzję pary wodnej. Są to: farby silikatowe (np. **PromaSilat**), farby wapienne lub, w sprzyjających warunkach, farby silikonowe (np. **PromaSilcon**).

Do malowania można przystąpić po całkowitym stwardnieniu i związaniu, oraz odpowiednim dla wybranej farby wyschnięciu materiału. Zgodnie z zaleceniami wytycznych WTA dla tynków renowacyjnych, czas wymagany przed dalszą obróbką wynosi 1 dzień na 1 mm grubości ułożonego tynku (w temperaturze 20°C i 50% wilgotności względnej powietrza). Niższa temperatura i wyższa wilgotność wydłużają proces wysychania.

Karta techniczna produktu: PromaTynk LP Reno, stan: 06.05.2022

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.

Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.