

PromaSil

Dekoracyjny, cienkowarstwowy tynk strukturalny – silikatowy (krzemianowy)

Przeznaczenie:

- Do wykonywania dekoracyjnych wypraw na powierzchniach ściennych i sufitowych wewnątrz i na zewnątrz budynków;
- Do wykonywania wierzchnich wypraw systemów ociepleń ze styropianem lub wełną mineralną.

Opis produktu:

Gotowa do użycia zaprawa o konsystencji pasty, na spoiwie z potasowego szkła wodnego z dodatkiem stabilizatorów organicznych, zawierająca czyste kruszywa marmurowe, dodatki ulepszające oraz wewnętrzne zbrojenie rozproszone w postaci mikrowłókien syntetycznych.

Właściwości:

- Odporny na wpływy atmosferyczne, hydrofobizowany, mrozoodporny, wysoce paroprzepuszczalny;
- O dużej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności, odporności na skurcz i odparzanie, tworzący po stwardnieniu jednolitą chropowatą powierzchnię;
- Szczególnie łatwy w nanoszeniu i tworzeniu struktury, o długim czasie otwartym, braku tendencji do spływania;
- Przystosowany do barwienia w systemie komputerowym.

Dane techniczne:

Gęstość objętościowa:	ok. 1,8 g/cm ³ ,
Przyczepność do betonu i zaprawy cem.-wap.:	> 0,3 MPa,
Absorpcja wody:	W3,
Przepuszczalność pary wodnej:	V2,
Konsystencja:	9 ± 1 cm,
Brak rys skurczowych w warstwie:	≤ 5 mm.

Zużycie:

ok. 2,1 kg/m ²	- dla struktury 1,0 mm, baranka (K10),
ok. 2,6 kg/m ²	- dla struktury 1,5 mm, baranka (K15),
ok. 3,2 kg/m ²	- dla struktury 2,0 mm, baranka (K20) i rowka (R20),
ok. 4,2 kg/m ²	- dla struktury 3,0 mm, baranka (K30) i rowka (R30).

Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.

Kolory:

Biały oraz barwiony w systemie komputerowym wg kolekcji kolorystycznych przeznaczonych dla tynków silikatowych.

Opakowania:

Wiadra plastikowe á 25 kg.

Składowanie i trwałość:

Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji. Nie przegrzewać.

Postępowanie z odpadami:

Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.

Dokumenty formalno-prawne:

- Deklaracja właściwości użytkowych wg normy PN-EN 15824.
- W ramach zestawu materiałów do wykonywania ociepleń:
 - Krajowa deklaracja właściwości użytkowych z odnośną normą PN-EN;
 - certyfikat zakładowej kontroli produkcji.

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

WYKONAWSTWO:

Warunki atmosferyczne: Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 8 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru, oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.

Prace zabezpieczające: UWAGA: Potasowe szkło wodne reaguje chemicznie ze szkłem, ceramiką, szklivem, metalami, powłokami lakierniczymi itp. Ostronić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie. Zabrudzenia usuwać niezwłocznie – na świeżo. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.

Przygotowanie podłoża: Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność.
Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.
W szczególności:

- Nowe podłoża mineralne – oczyścić;
- Nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
- Tynki j.w. powierzchni. piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym (PromaGrunt, PromaGrunt NANO, PromaSol);
- Istn. powłoki nośne, nie pylące – zmyć wodą pod ciśn.;
- Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym (PromaGrunt NANO);
- Powłoki nie nośne – usunąć w całości, pozostałe podłoże zagruntować właściwym materiałem impregnującym (PromaGrunt NANO);

Podkład pośredni: Na wszystkie podłoża przed nałożeniem tynku nanieść warstwę podkładu tynkarskiego PromaPrim Plus w kolorze wyprawy końcowej.

Przygotowanie materiału: Zawartość pojemnika przemieszać przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Nie rozcieńczać. Tylko w razie wyjątkowej potrzeby dodać niewielką ilość wody.

Nakładanie materiału: Masę tynkarską nanosić przy pomocy nierdzewnych kielni i pac murarskich na przygotowane podłoże sukcesywnie, jednolitą warstwą o grubości nieco większej od uziarnienia tynku.
Następnie tą samą pacą, ustawioną do pod kątem ok. 30° względem podłoża, ściągnąć nadmiar materiału do grubości uziarnienia i wrzucić go ponownie do pojemnika ze świeżym tynkiem.
Następnie przystąpić natychmiast do wykonania ostatecznej struktury wyprawy, zacierając ją przy pomocy pac z tworzywa sztucznego ruchami okrężnymi dla „baranka” i okrężnymi lub podłużnymi dla „rowka”. Pozostający na pacach po zacieraniu szlam pozbawiony uziarnienia odrzucić jako odpad.
Uwagi pomocnicze:

- Podczas prac tynkarskich stosować zasadę pracy zespołowej. Zapewnić odpowiednią do obrabianej powierzchni liczbę wykwalifikowanych pracowników, rozdzielić obowiązki oraz zadbać o kontrolę jednolitego efektu końcowego.
- Architektonicznie wydzielone, jednorodne, ciągłe powierzchnie obrabiać w jednym cyklu technologicznym, bez przerw. Pracując na nich z tynkiem, przestrzegać zasady prowadzenia prac „mokre w mokre”, tzn. nie dopuszczać do podeschnięcia nakładanego, ściąganego lub struktrowanego materiału przed dołożeniem jego kolejnej partii.
- Formując ostateczną strukturę wyprawy zwracać uwagę na jej jednakowy wygląd. W tym celu stosować jednakowe narzędzia i ruchy, zwracać szczególną uwagę na styki powierzchni obrabianych przez różnych pracowników (np. przy podestach rusztowań).

Czyszczenie narzędzi:	Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.
Czas schnięcia:	W warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%): - po 24 godzinach wyprawa jest powierzchniowo sucha, - po 2 - 3 dniach całkowicie sucha i odporna. Wiązanie wyprawy jest procesem zarówno chemicznym – poprzez reakcję z podłożem, jak i fizycznym, polegającym na odparowaniu wody z materiału. W warunkach mgły lub wysokiej wilgotności powietrza oraz w niższych temperaturach ulega ono znacznemu spowolnieniu.
Możliwość dalszej pracy:	Przy sprzyjających dojrzewaniu wyprawy warunkach atmosferycznych: • po min. 3 dniach – możliwe malowanie farbami silikatowymi, silikonowymi oraz farbami wiążącymi nieorganicznie; • po min. 7 dniach – możliwe malowanie farbami dyspersyjnymi oraz innymi farbami wiążącymi organicznie. Powyższe okresy czasu mogą ulegać wydłużeniu, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych
UWAGA:	Barwione w masie tynki silikatowe cechuje naturalna możliwość powstania po wyschnięciu niejednorodności ich kolorystyki. Dlatego dla zapewnienia jednolitej barwy należy przewidzieć i wykonać jednokrotne malowanie ich powierzchni odpowiednią farbą egalizującą (PromaSilat). Właściwość ta nie jest wadą produktu i nie podlega reklamacji.

Karta techniczna produktu: PromaSil, stan: 06.05.2022

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.

Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.