

PromaSiSil

Dekoracyjny, cienkowarstwowy tynk strukturalny – silikatowo-silikonowy

Przeznaczenie:	<ul style="list-style-type: none"> • Do wykonywania dekoracyjnych wypraw na powierzchniach ściennych i sufitowych wewnątrz i na zewnątrz budynków; • Do wykonywania wierzchnich wypraw systemów ociepleń ze styropianem lub wełną mineralną. 												
Opis produktu:	Gotowa do użycia zaprawa o konsystencji pasty, na spoiwie z potasowego szkła wodnego z dodatkiem stabilizatorów organicznych, zawierająca czyste kruszywa marmurowe, dodatki ulepszające m.in. w postaci hydrofobizujących emulsji silikonowych oraz wewnętrzne zbrojenie rozproszone w postaci mikrowłókien syntetycznych.												
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> • Odporny na wpływy atmosferyczne, hydrofobowy, mrozoodporny, wysoce paroprzepuszczalny; • O dużej wytrzymałości mechanicznej, przyczepności, odporności na skurcz i odparzanie, tworzący po stwardnieniu jednolitą chropowatą powierzchnię; • Szczególnie łatwy w nanoszeniu i tworzeniu struktury, o długim czasie otwartym, braku tendencji do spływania; • Przystosowany do barwienia w systemie komputerowym. 												
Dane techniczne:	<table border="0"> <tr> <td>Gęstość objętościowa:</td> <td>ok. 1,8 g/cm³,</td> </tr> <tr> <td>Przyczepność do betonu i zaprawy cem.-wap.:</td> <td>> 0,3 MPa,</td> </tr> <tr> <td>Absorpcja wody:</td> <td>W2,</td> </tr> <tr> <td>Przepuszczalność pary wodnej:</td> <td>V2,</td> </tr> <tr> <td>Konsystencja:</td> <td>9 ± 1 cm,</td> </tr> <tr> <td>Brak rys skurczowych w warstwie:</td> <td>≤ 5 mm.</td> </tr> </table>	Gęstość objętościowa:	ok. 1,8 g/cm ³ ,	Przyczepność do betonu i zaprawy cem.-wap.:	> 0,3 MPa,	Absorpcja wody:	W2,	Przepuszczalność pary wodnej:	V2,	Konsystencja:	9 ± 1 cm,	Brak rys skurczowych w warstwie:	≤ 5 mm.
Gęstość objętościowa:	ok. 1,8 g/cm ³ ,												
Przyczepność do betonu i zaprawy cem.-wap.:	> 0,3 MPa,												
Absorpcja wody:	W2,												
Przepuszczalność pary wodnej:	V2,												
Konsystencja:	9 ± 1 cm,												
Brak rys skurczowych w warstwie:	≤ 5 mm.												
Zużycie:	<table border="0"> <tr> <td>ok. 2,1 kg/m²</td> <td>- dla struktury 1,0 mm, baranka (K10),</td> </tr> <tr> <td>ok. 2,6 kg/m²</td> <td>- dla struktury 1,5 mm, baranka (K15),</td> </tr> <tr> <td>ok. 3,2 kg/m²</td> <td>- dla struktury 2,0 mm, baranka (K20) i rowka (R20),</td> </tr> <tr> <td>ok. 4,2 kg/m²</td> <td>- dla struktury 3,0 mm, baranka (K30) i rowka (R30).</td> </tr> </table> <p>Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.</p>	ok. 2,1 kg/m ²	- dla struktury 1,0 mm, baranka (K10),	ok. 2,6 kg/m ²	- dla struktury 1,5 mm, baranka (K15),	ok. 3,2 kg/m ²	- dla struktury 2,0 mm, baranka (K20) i rowka (R20),	ok. 4,2 kg/m ²	- dla struktury 3,0 mm, baranka (K30) i rowka (R30).				
ok. 2,1 kg/m ²	- dla struktury 1,0 mm, baranka (K10),												
ok. 2,6 kg/m ²	- dla struktury 1,5 mm, baranka (K15),												
ok. 3,2 kg/m ²	- dla struktury 2,0 mm, baranka (K20) i rowka (R20),												
ok. 4,2 kg/m ²	- dla struktury 3,0 mm, baranka (K30) i rowka (R30).												
Kolory:	Biały oraz barwiony w systemie komputerowym wg kolekcji kolorystycznych przeznaczonych dla tynków silikatowych.												
Opakowania:	Wiadra plastikowe á 25 kg.												
Składowanie i trwałość:	Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji. Nie przegrzewać.												
Postępowanie z odpadami:	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.												
Dokumenty formalno-prawne:	<ul style="list-style-type: none"> • Deklaracja właściwości użytkowych wg normy PN-EN 15824. • W ramach zestawu materiałów do wykonywania ociepleń: <ul style="list-style-type: none"> - Krajowa deklaracja właściwości użytkowych z odnośną normą PN-EN; - certyfikat zakładowej kontroli produkcji. 												

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

WYKONAWSTWO:

Warunki atmosferyczne: Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 8 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru, oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.

Prace zabezpieczające: UWAGA: Potasowe szkło wodne reaguje chemicznie ze szkłem, ceramiką, szklivem, metalami, powłokami lakierniczymi itp. Ostonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie. Zabrudzenia usuwać niezwłocznie – na świeżo. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.

Przygotowanie podłoża: Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność.
Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.
W szczególności:

- Nowe podłoża mineralne – oczyścić;
- Nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
- Tynki j.w. powierzchni. piaszczące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym (**PromaGrunt, PromaGrunt NANO, PromaSol**);
- Istn. powłoki nośne, nie pyłące – zmyć wodą pod ciśn.;
- Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym (**PromaGrunt NANO**);
- Powłoki nie nośne – usunąć w całości, pozostałe podłożę zagruntować właściwym materiałem impregnującym (**PromaGrunt NANO**);

Podkład pośredni: Na wszystkie podłoża przed nałożeniem tynku nanieść warstwę podkładu tynkarskiego **PromaPrim Plus** w kolorze wyprawy końcowej.

Przygotowanie materiału: Zawartość pojemnika przemieszać przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Nie rozcieńczać. Tylko w razie wyjątkowej potrzeby dodać niewielką ilość wody.

Nakładanie materiału: Masę tynkarską nanosić przy pomocy nierdzewnych kielni i pac murarskich na przygotowane podłożę sukcesywnie, jednolitą warstwą o grubości nieco większej od uziarnienia tynku.
Następnie tą samą pacą, ustawioną do pod kątem ok. 30° względem podłoża, ściągnąć nadmiar materiału do grubości uziarnienia i wrzucić go ponownie do pojemnika ze świeżym tynkiem.
Następnie przystąpić natychmiast do wykonania ostatecznej struktury wyprawy, zacierając ją przy pomocy pac z tworzywa sztucznego ruchami okrężnymi dla „baranka” i okrężnymi lub podłużnymi dla „rowka”. Pozostający na pacach po zacieraniu szlam pozbawiony uziarnienia odrzucić jako odpad.
Uwagi pomocnicze:

- Podczas prac tynkarskich stosować zasadę pracy zespołowej. Zapewnić odpowiednią do obrabianej powierzchni liczbę wykwalifikowanych pracowników, rozdzielić obowiązki oraz zadbać o kontrolę jednolitego efektu końcowego.
- Architektonicznie wydzielone, jednorodne, ciągłe powierzchnie obrabiać w jednym cyklu technologicznym, bez przerw. Pracując na nich z tynkiem, przestrzegać zasady prowadzenia prac „mokre w mokre”, tzn. nie dopuszczają do podeschnięcia nakładanego, ściąganego lub strukturowanego materiału przed dołożeniem jego kolejnej partii.
- Formując ostateczną strukturę wyprawy zwracać uwagę na jej jednakowy wygląd. W tym celu stosować jednakowe narzędzia i ruchy, zwracać szczególną uwagę na styki powierzchni obrabianych przez różnych pracowników (np. przy podestach rusztowań).

Czyszczenie narzędzi:	Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.
Czas schnięcia:	<p>W warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%):</p> <ul style="list-style-type: none"> - po 24 godzinach wyprawa jest powierzchniowo sucha, - po 2 - 3 dniach całkowicie sucha i odporna. <p>Wiązanie wyprawy jest procesem zarówno chemicznym – poprzez reakcję z podłożem, jak i fizycznym, polegającym na odparowaniu wody z materiału. W warunkach mgły lub wysokiej wilgotności powietrza oraz w niższych temperaturach ulega ono znacznemu spowolnieniu.</p>
Możliwość dalszej pracy:	<p>Przy sprzyjających dojrzewaniu wyprawy warunkach atmosferycznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> • po min. 3 dniach – możliwe malowanie farbami silikatowymi, silikonowymi oraz farbami wiążącymi nieorganicznie; • po min. 7 dniach – możliwe malowanie farbami dyspersyjnymi oraz innymi farbami wiążącymi organicznie. <p>Powyższe okresy czasu mogą ulegać wydłużeniu, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych</p>
UWAGA:	<p>Barwione w masie tynki silikatowe cechuje naturalna możliwość powstania po wyschnięciu niejednorodności ich kolorystyki. Dlatego dla zapewnienia jednolitej barwy należy przewidzieć i wykonać jednokrotne malowanie ich powierzchni odpowiednią farbą egalizującą (PromaSilat). Właściwość ta nie jest wadą produktu i nie podlega reklamacji.</p>

Karta techniczna produktu: PromaSiSil, stan: 06.05.2022

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.
Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.