

# PromaFit

Gotowa masa szpachlowa i naprawcza na spoiwie z wodnej dyspersji akrylowej

<b>Przeznaczenie:</b>	<p>Do stosowania wewnątrz budynków w celu uzyskania jednolitych, równych i gładkich powierzchni. Do nakładania warstwą grubości do 3 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Do końcowego szpachlowania spoin między płytami gipsowo-kartonowymi, wypełnionych wstępnie za pomocą gipsowych mas szpachlowych;</li><li>• Do całościowego, cienkowarstwowego szpachlowania na stabilnych tynkach gładkich i strukturalnych (żywicznych, gipsowych, cementowych i cementowo-wapiennych), powierzchniach betonowych, bloczkach gipsowych, bloczkach z betonu komórkowego, powierzchniach tapet z włókien szklanych i innych lakierowanych (lamperie) oraz malowanych farbami dyspersyjnymi;</li><li>• Do punktowego naprawiania uszkodzonych powierzchni tynków, betonu i innych podłoży mineralnych.</li></ul>
<b>Opis produktu:</b>	<p>Gotowa do użycia biała masa szpachlowa na spoiwie z wodnej dyspersji żywic akrylowych, mineralnych wypełniaczy marmurowych i i kalcytowych oraz dodatków i uszlachetniających.</p>
<b>Właściwości:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• O długim czasie otwartym nakładania, szpachlowania i gładzenia;</li><li>• Łatwa do szlifowania;</li><li>• O optymalnej przyczepności do praktycznie wszystkich typowych podłoży oraz odporności na skurcz i odparzanie;</li><li>• Tworząca po wyschnięciu śnieżnobiałą, gładką powierzchnię.</li></ul>
<b>Zużycie:</b>	<p>Ok. 1,5 - 1,6 kg/m<sup>2</sup>/mm - do szpachlowania powierzchniowego; ok. 0,15 kg/mb spoiny - do szpachlowania połączeń płyt gips.-kart. Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.</p>
<b>Opakowania:</b>	<p>Wiadra plastikowe á 8 i 20 kg.</p>
<b>Składowanie i trwałość:</b>	<p>Przechowywać w suchym, wietrzonym pomieszczeniu, w oryginalnych pełnych opakowaniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.</p>
<b>Postępowanie z odpadami:</b>	<p>Zgodnie z obowiązującymi lokalnie przepisami dla typowych odpadów budowlanych.</p>
<b>Zasady bezpieczeństwa:</b>	<p>Chronić przed dostępem dzieci. Unikać bezpośredniego kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą i zasięgnąć porady lekarza. Po połknięciu zasięgnąć porady lekarza.</p>
<b>Dokumenty formalno-prawne:</b>	<p>Produkt posiada Atest PZH.</p>

# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

---

## WYKONAWSTWO:

- Warunki atmosferyczne:** Podczas nakładania i wysychania materiału wymagana jest minimalna temperatura otoczenia i podłoża: + 5 °C.  
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż + 25 °C.
- Prace zabezpieczające:** Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem.
- Przygotowanie podłoża:** Wszystkie podłoża muszą być nośne, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność (kurz, oleje szalunkowe, porosty itp.). Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, źle przyczepne lub łuszczące powłoki malarskie itp.). W szczególności:
- Podłoża nośne, słabo chłonne lub nie chłonne, szkliste, jak np.: beton wibrowany, niektóre tynki, zwłaszcza żywiczne, dobrze przyczepne istniejące lamperie lub inne powłoki z mocnych farb dyspersyjnych lub materiałów żywicznych itp. – oczyścić i pokryć podkładem tynkarskim **PromaPrim**;
  - Nośne tynki cementowe i cementowo-wapienne – oczyścić;
  - Podłoża nadmiernie chłonne jak np. powłoki kredujące, tynki piaszczące powierzchniowo, gips, beton porowaty – zagruntować właściwym materiałem impregnującym (np. **PromaGrunt**) w razie potrzeby w odpowiednim rozcieńczeniu;
  - Powłoki nie nośne lub odspajające się – usunąć w całości, pozostałe podłoże zagruntować właściwym materiałem impregnującym.
- Narzędzia:** Pace i szpachle tynkarskie ze stali nierdzewnej. Używać czystych narzędzi i pojemników.
- Przygotowanie materiału:** Materiał dobrze wymieszać w pojemniku przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). W razie potrzeby rozcieńczyć niewielką ilością wody.
- Nakładanie materiału:** Materiał nakładać dopiero wtedy, gdy nie będą zachodzić większe zmiany w długości płyt GK powodowane zmiennością wilgotności lub temperatury. Wymieszaną masę szpachlową nanosić na przygotowane podłoże warstwami grubości jednorazowo do 3 mm – przy szpachlowaniu powierzchniowym oraz do 10 mm – przy szpachlowaniu miejscowych ubytków. Większe ubytki lub większe grubości warstwy uzyskiwać w razie potrzeby przez nałożenie kilku warstw materiału, nakładając kolejną po stwardnieniu i wyschnięciu poprzedniej.  
Po zakończeniu procesu twardnienia i wyschnięciu materiału można przystąpić do jego szlifowania przy pomocy odpowiednich narzędzi (papier, płótno, siatki ściernie itp.).
- Czyszczenie narzędzi:** Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.
- Dalsza obróbka:** Czas schnięcia gotowej powierzchni może się zmieniać, zależnie od warunków miejscowych i atmosferycznych.  
Przed nałożeniem wyprawy końcowej (farby, tynku itp.) sprawdzić potrzebę ujednoczenia chłonności całej powierzchni stosując się do wymagań producentów materiałów wykończeniowych.

## Karta techniczna produktu: **PromaFit, stan: XII 2010.**

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.  
Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.